

KLEIBERIT 864.0 urea formol autoendurecedor

Cola en polvo para prensado en caliente, a base de resina de urea / formol, con tiempos de prensado medianos

Campo de aplicaciones

- Rechapado con chapa de madera
- Encolado de superficies

Ventajas

- Se diluye bien, no traspasa
- Vida de la mezcla prolongada
- Una vez diluida con agua - lista al uso
- Viscosidad favorable a la aplicación
- Buen comportamiento a la aplicación, muy buen rendimiento

Propiedades del encolado

- Con KLEIBERIT 864.0 se alcanzan resistencias correspondientes a la calidad IF según la norma DIN 68705

Propiedades de la cola

Base: resina de condensación de formaldehído

Aspecto: polvo

Color: blanco

Identificación: no está sometido a una identificación según las normas en vigor en Alemania.

Metodos de aplicación

- Con encoladoras manuales
- Con encoladoras automáticas
- Con espátula

Aplicación

Preparación: 100 partes en peso de cola en polvo
80 partes en peso de agua
(18 - 20 °C)

dosificado con una copa graduada (volumen):
2 partes de polvo,
1 parte de agua (18 - 20 °C)

La cantidad de agua es ligeramente variable. La viscosidad de la mezcla puede ser aumentada añadiendo harina de centeno (10-30%). Para la preparación de la cola es conveniente de utilizar recipientes de material plástico o aluminio. En un depósito mezclador poner primero la cola en polvo, después aprox. 2/3 del agua. Mezclar con una batidora o un aparato apropiado para evitar grumos. Después añadir el resto del agua. La mezcla obtenida está lista al uso.

Consistencia de la mezcla:

Variable, de consistencia espesa, a fluida, según la calidad de las chapas

Tiempo de utilización de la mezcla:

aprox. 5 horas a 20 °C
aprox. 3 horas a 30 °C

Aplicación de la cola, consumo

Depende de la absorción del material soporte:
100 - 150 g/m²

Tiempo abierto:

Desde la aplicación de la cola hasta el prensado pueden pasar 10-15 min. (a 20°C)

Tiempo de inserción:

El tiempo de inserción hasta cerrar la prensa es de 1-2 min.

Cuánto más elevada sea la temperatura, más corto será el tiempo abierto!

KLEIBERIT 864.0 urea formol autoendurecedor

Presión: 0,3 - 0,8 N/mm² (3 - 8 kp/cm²)

Tiempo de prensado:

Temperatura en la prensa (°C)	Tiempo base (minutos)	Tiempo de calentamiento/grosor de la chapa (min/mm)
70	6	2
80	4	2
100	2	1
120	2	1/2

Los tiempos de prensado total se calculan a partir del tiempo base y del tiempo de calentamiento. Los valores dados son determinados según condiciones de trabajo normales y una humedad de la madera de un 8 - 10 %.

El ajuste de piezas extra largas en la prensa es posible dentro de 15-20 minutos.

Limpieza

Recomendamos limpiar los utensilios de trabajo con agua fría.

Evases

Saco de 25 kg neto.

Almacenamiento

KLEIBERIT 864.0 tiene que ser almacenado en un lugar seco y frío en su embalaje cerrado herméticamente.

Envases originales: a 20°C aprox. 6 meses,
a 30°C aprox. 2 meses.

Ki 1099 sustituye a la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.