

# Клей для горячего прессования 864.0 со встроенным отвердителем

**Порошкообразный клей горячего отверждения, на основе меламино-мочевино-формальдегидной смолы, для среднего времени прессования**

## Область применения

- склеивание шпона
- склеивание по пласти

## Преимущества

- хорошая растворимость и отсутствие последующего просачивания клея
- длительное время жизнеспособности
- после размешивания в воде сразу же готов к применению
- благоприятная вязкость для переработки
- хорошая наносимость – очень хорошая кроющая способность

## Свойства склеивания

Клеем горячего прессования КЛЕЙБЕРИТ 864.0 достигается прочность, соответствующая качеству склеивания IF согласно нормам DIN 68705.

## Свойства клея в порошковой форме

**Основа:** карбамидно-формальдегидно-конденсационная смола  
**Форма поставки:** порошок  
**Цвет:** белый  
**Маркировка:** не подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными веществами (см. листок безопасности)

## Методы нанесения

- шпателем
- приборами для ручного нанесения клея
- машинами для нанесения клея

## Переработка

### Приготовление клея:

100 весовых частей клея-порошка  
 80 весовых частей воды (18-20°C)  
 дозировка мерным стаканом:  
 2 объёмных части клея-порошка  
 1 объёмная часть воды (18-20°C)

Количество воды можно немного варьировать. Более высокую вязкость клея можно получить за счёт добавления ржаной муки (10-30 %). Для приготовления клея подходит посуда из стекла, пластика или алюминия. В ёмкость для смешивания сначала насыпается клей-порошок, потом добавляется 2/3 воды, размешивается мешалкой или подходящим инструментом до достижения однородной массы без комков, после этого добавляется оставшаяся вода. Клеевой раствор сразу же готов к применению.

## Консистенция клеевого раствора:

Варьируется от густого до жидкого в зависимости от качества шпона.

## Как долго можно использовать клеевой раствор:

при 20°C ок. 5 часов  
 при 30°C ок. 3 часов

## Количество нанесения, расход:

В зависимости от качества поверхности и впитываемости материала-носителя требуется нанесение клея в объеме 100-150 г/м<sup>2</sup>.

## Выдержка:

Время между нанесением клея до вкладывания в пресс может составлять около 10-15 минут.

## Время закладывания в пресс:

Время закладывания до закрытия пресса составляет около 1-2 минуты.

## Чем выше температура, тем короче время закладывания в пресс!

## Давление пресса:

0,3-0,8 Н/мм<sup>2</sup> (3-8 кгс/см<sup>2</sup>)

## Время прессования:

Температура прессования °С	Основное время, мин.	Время прогрева шпона мин./мм
70	6	2
80	4	2
100	2	1
120	2	1/2

## Клей для горячего прессования 864.0

Общее время прессования складывается из основного времени работы и времени прогрева. Приведенные значения основываются на нормальных условиях переработки и влажности древесины 8-10%. Дополнительное вкладывание в пресс очень длинных деталей возможно в течение 15-20 минут.

### Очистка

Рекомендуется мыть рабочие инструменты холодной водой.

### Размеры упаковки

Мешок 25 кг нетто

### Хранение

КЛЕЙБЕРИТ клей для горячего прессования 864.0 хранится в герметичной упаковке в прохладном и сухом месте

при 20°C ок. 6 месяцев

при 30°C ок. 2 месяцев.

По состоянию на 1099 ав, заменяет предыдущие редакции

#### Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

#### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.