

Adesivo para prensagem quente 864.0 com auto-endurecedor

Cola em pó a base de resina de ureia, para tempos médios de prensagem.

Campos de aplicação

- Colagem de folheados
- Colagem de superfícies

Vantagens

- Boa solubilidade e boa segurança contra infiltração.
- Longo tempo de durabilidade da mistura.
- Misturado com água – pode ser usada imediatamente.
- Viscosidade favorável para a aplicação.
- Bom comportamento de aplicação – de bom rendimento.

Características da colagem

- Com KLEIBERIT 864.0 para prensagem quente se alcançam resistências correspondentes a qualidade de colagem IF conforme DIN 68705.

Características da cola em pó

Base : resina de condensação de formaldeído

Fornecimento em forma de:

pó

Côr: branco

Identificação:

não submetido à identificação segundo normas em vigor na Alemanha (GefStoffV),
(Veja nossa ficha de segurança).

Métodos de aplicação

- Com espátula
- Com aplicadores manuais
- Com máquinas aplicadoras de cola

Instruções de aplicação

Preparação: 100 partes de cola em pó
80 partes de água (18-20°C)

Doseado com o copo de medida:
2 medidas de cola em pó
1 medida de água (18-20°C)

A quantidade de água pode variar ligeiramente. A viscosidade da mistura pode ser aumentada com adição de farinha de centeio (10-30%). Para a preparação da cola é conveniente usar-se recipientes de vidro, plástico ou alumínio. Primeiro colocar a cola em pó no recipiente, depois acrescentar aprox. 2/3 da água. Misturar os dois ingredientes com batedeira ou outro aparelho apropriado até que todos os grumos (conglomerados) desapareçam. Adicionar o resto de água. A mistura está pronta para uso imediato .

Consistência da mistura

Varia de viscoso até fluído, dependendo da qualidade dos folheados.

Tempo de utilização da mistura

aprox. 5 horas à 20°C

aprox. 3 horas à 30°C

Aplicação da cola, consumo

Dependendo da superfície de aplicação da cola e absorção do material suporte, necessita-se de 100 – 150 g/m².

Tempo de espera

O tempo desde a aplicação da cola até a inserção na prensa pode ser de 10 – 15 minutos.

Tempo de inserção

O tempo de inserção até fechar a prensa é de 1 – 2 minutos.

Quanto mais elevada for a temperatura tanto mais curto é o tempo de inserção!

Adesivo para prensagem quente 864.0 com auto-endurecedor

Pressão: 0,3-0,8 N/mm² (3-8kp/cm²)

Tempo de prensagem:

Temperatura de prensagem (°C)	Tempo base (minutos)	Tempo de aquecimento/espessura dos folheados (minutos/mm)
70	6	2
80	4	2
100	2	1
120	2	1/2

O tempo de prensagem total resulta do tempo básico e tempo de aquecimento. O valores mencionados referem-se a condições de trabalho normais e à uma umidade de ar de 8 – 10 %.

A introdução de peças muito compridas na prensa, isto é, prensagem alternada, poderá ser feita dentro de 15 – 20 minutos.

Limpeza

Recomenda-se em limpar os aparelhos de trabalho com água fria.

Embalagem

Saco de 25 kg neto

Armazenamento

KLEIBERIT adesivo de prensagem quente 864.0 deve ser armazenado em sua embalagem original hermeticamente fechada, em lugar seco e fresco:
à 20°C aprox. 6 meses
à 30°C aprox. 2 meses

cp 0208 Substitui a versão de data anterior.

ELIMINAÇÃO DE RESÍDUOS

Os resíduos de cola e seus recipientes devem ser eliminados de acordo com as normas locais e estaduais vigentes. Nossas embalagens são de material reciclável.

SERVICO AO COMPRADOR

Nosso departamento de aplicações pode ser consultado a qualquer momento sem compromisso. Os dados contidos na folha de utilização são provenientes de resultados obtidos até esta data. Devem ser considerados como informação sem compromisso. Por favor, certificar-se se nossos produtos são adequados para a aplicação desejada. Não assumimos nenhuma responsabilidade acima do preço do nosso produto. Não nos responsabilizamos por declarações feitas anteriormente. V. Sa. pode recorrer ao nosso serviço técnico, o qual vos atenderá livre de qualquer despesa e sem compromisso.