

# Colla urea-formaldeide 864.0

## Autoindurente

**Colla in polvere per pressatura a caldo, indurente a contatto col calore, a base di urea. È utilizzata per tempi di pressatura medi.**

## Campo di applicazione

- Impiallaccature
- Incollaggio di superfici

## Vantaggi

- Buona solubilità ed elevata resistenza al trasudamento
- Lunga durata della miscela
- Mescolata con acqua: subito pronta per l'uso
- Viscosità ideale per la lavorazione
- Buona applicazione - alto rendimento

## Caratteristiche dell'incollaggio

- I risultati d'incollaggio ottenuti con **KLEIBERIT** colla urea-formaldeide **864** sono rispondenti alle norme DIN 68 705, qualità d'incollaggio IF.

## Caratteristiche della colla

**Base:** derivata da condensazione di urea-formaldeide  
**Forma:** polvere  
**Colore:** bianco  
**Indicazioni:** da non contrassegnare secondo le norme tedesche in materia di sostanze pericolose GefStoffV  
(consultare ns. scheda di sicurezza)

## Metodi di applicazione

- Con spatola
- Con applicatore manuale
- Con macchine applicatrici

## Applicazione

### Miscelazione:

100 parti peso di polvere  
80 parti peso d'acqua ( 18-20° C)  
dosato con misurino :  
2 parti volume di polvere  
1 parte volume d'acqua ( 18°-20° C )  
La quantità d'acqua è leggermente variabile.  
La viscosità della colla può essere aumentata aggiungendo farina di segale (10-30 %).  
Eeguire la miscelazione in recipienti in vetro, plastica o alluminio. Mettere la polvere nel recipiente, aggiungere 2/3 dell'acqua. Mescolare con miscelatore meccanico, evitando la formazione di grumi, aggiungere il resto dell'acqua. La miscela è pronta per l'uso.

### Consistenza della miscela

Variabile dallo stato denso allo stato fluido, a seconda del tipo d'impiallacciatura.

### Durata della miscela:

a +20° C ca. 5 ore  
a +30° C ca. 3 ore

### Quantità da spalmare:

100-150 g/m<sup>2</sup> a seconda della superficie e della porosità del materiale.

### Tempo d'attesa:

Il tempo fra la spalmatura e l'alimentazione della pressa può essere di 10-15 minuti.

### Tempo d'alimentazione:

Il tempo d'alimentazione fino alla chiusura della pressa è di 1-2 minuti.

**Più alta è la temperatura e più breve risulta il tempo d'alimentazione !**

**Pressione:** 0,3 -0,8 N/mm<sup>2</sup> (3-8 kp/cm<sup>2</sup>)

# Colla urea-formaldeide 864.0

## Tempo di pressatura:

Temperatura di pressatura in C°	Tempo di base	Effetto del calore/spessore dell'impiallacciat ura minuti/mm
70	6 min	2
80	4 min	2
100	2 min	1
120	2 min	1/2

Il tempo di pressatura totale si ottiene sommando il tempo di base e il tempo di azione del calore. Questi valori prevedono normali condizioni di lavoro e un'umidità del legno dell'8-10 %. È possibile lavorare pezzi lunghi entro ca. 15-20 minuti.

## Pulizia

Gli attrezzi da lavoro si puliscono con acqua fredda.

## Confezioni

Sacco da 25 kg netto

## STOCCAGGIO

KLEIBERIT Colla urea-formaldeide 864 si conserva sottovuoto, in luogo fresco ed asciutto. Stoccaggio in confezioni originali chiuse:  
a +20° C ca. 6 mesi,  
a +30° C ca. 2 mesi.

np0210: sostituisce versioni precedenti

### SMALTIMENTO DEI RESIDUI

I residui di colla e i recipienti devono essere smaltiti in base alle disposizioni nazionali e locali.  
I ns. imballaggi sono in materiale riciclabile e possono essere riutilizzati se completamente vuoti.

### ASSISTENZA TECNICA

Il ns. ufficio tecnico è sempre a Vs. disposizione per qualsiasi chiarimento. I dati qui riportati hanno valore indicativo e si basano sulle ns. esperienze acquisite. Esse sono da considerarsi senza impegno alcuno. Provate Voi stessi se il ns. prodotto è adatto al Vs. scopo. Non si accettano responsabilità che oltrepassino il valore del materiale fornito. Lo stesso vale per le informazioni tecniche messe a disposizione gratuitamente e senza impegno dal ns. ufficio.