

Heißpressenleim 864.0

mit eingebautem Härter

Pulverförmiger, heißhärtender Harnstoffharzleim für mittlere Preßzeiten

Anwendungsgebiet

- Furnierverleimung
- Flächenverleimung

Vorteile

- Gute Löslichkeit und weitgehende Leimdurchschlagsicherheit
- Lange Topfzeit
- Mit Wasser gerührt - sofort gebrauchsfertig
- Günstige Viskosität zum Verarbeiten
- Gutes Auftragsverhalten - sehr ergiebig

Eigenschaften der Verleimung

- Mit KLEIBERIT Heißpressenleim 864.0 sind Festigkeiten erreichbar, die der Verleimqualität IF gemäß DIN 68705 entsprechen

Eigenschaften des Leimpulvers

- Basis:** Harnstoff-Formaldehyd-Kondensationsharz
- Lieferform:** Pulver
- Farbe:** weiß
- Kennzeichnung:** nicht kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV, (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Auftragsmethoden

- Mit Spachtel
- Mit Handleimgeräten
- Mit Leimauftragsgeräten

Verarbeitung

- Leimansatz:** 100 Gewichtsteile Leimpulver
80 Gewichtsteile Wasser
(18-20° C)
mit dem Meßbecher dosiert:
2 Volumenteile Leimpulver
1 Volumenteil Wasser (18-20° C).

Die Wassermenge ist geringfügig variabel. Höherviskose Leimflotte wird mit einem Zusatz von Roggenmehl (10-30 %) erreicht. Zum Ansetzen des Leimes sind Gefäße aus Glas, Kunststoff und Alu geeignet. Im Mischgefäß zuerst das Leimpulver vorlegen, dann Zugabe von ca. 2/3 des Wassers. Mit Rührspindel oder geeignetem Werkzeug knollenfrei verrühren, danach Zugabe des restlichen Wassers. Die Leimflotte ist sofort gebrauchsfertig.

Konsistenz der Leimflotte:

Variabel von dickflüssig bis dünnflüssig, je nach Beschaffenheit der Furniere.

Gebrauchsdauer der Leimflotte:

bei 20° C ca. 5 Stunden
bei 30° C ca. 3 Stunden

Leimauftrag, Verbrauch:

Je nach Oberflächenbeschaffenheit und Saugfähigkeit des Trägermaterials ist ein Leimauftrag von 100-150 g/m² erforderlich .

Wartezeit:

Die Zeit vom Leimauftrag bis zum Einlegen in die Presse kann 10-15 Minuten betragen.

Einlegezeit:

Die Einlegezeit bis zum Schließen der Presse beträgt 1-2 Minuten.

Je höher die Temperatur, desto kürzer ist die Einlegezeit!

Preßdruck: 0,3-0,8 N/mm² (3-8 kp/cm²)

Preßzeit:

Preßtemperatur °C	Grundzeit Minuten	Durchwärmezeit/ Furnierdicke Minuten/mm
70	6	2
80	4	2
100	2	1
120	2	1/2

Heißpressenleim 864.0

Die Gesamtpreßzeit ergibt sich aus der Grundzeit und Durchwärmezeit. Die angegebenen Werte beziehen sich auf normale Verarbeitungsbedingungen und bei einer Holzfeuchte von 8-10 %.

Nachschieben überlanger Teile in die Presse, d.h. versetzt pressen, ist innerhalb einer Zeitspanne von 15-20 Minuten möglich.

Reinigung

Es wird empfohlen, die Arbeitsgeräte mit kaltem Wasser zu reinigen.

Gebindegrößen

Sack mit 25 kg netto.

Lagerung

KLEIBERIT Heißpressenleim 864.0 muß luftdicht, kühl und trocken gelagert werden. Lagerfähigkeit in geschlossenen Originalgebinden:

bei 20° C ca. 6 Monate,

bei 30° C ca. 2 Monate

Stand aw 1099; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.