

Клей для горячего пресування KLEIBERIT 862.0 з вбудованим затверджувачем

Термореактивний клей на основі карбамідної смоли у формі порошку для дуже короткого часу пресування

Область застосування

- Приклеювання шпону
- Склеювання шпону
- Підходить для шпону

Переваги

- Добре розчиняється, без подальшого просочування клею крізь шпон
- Готовий до використання відразу ж після перемішування з водою
- Гарні експлуатаційні властивості – дуже висока покривна здатність

Властивості з'єднання

При приклеюванні шпону на ДСП плиту класу емісії E1, з дотриманням наших інструкцій по застосуванню і при температурі пресування не менше 100°C досягаються ті ж значення класу емісії E1 після шпонування

Властивості клею (порошок)

Основа: карбамід формальдегідна конденсаційна смола
Форма випуску: порошок
Колір: білий
Маркування: не підлягає маркуванню згідно з німецькими правилами поводження з небезпечними речовинами (див. наш паспорт безпеки)

Способи нанесення

- шпателем
- пристрій для ручного нанесення клею
- машинами для нанесення клею

Переробка

Дозування за вагою:

100 вагових частин клею в порошку
50 вагових частин води (18-20 °C)

Дозування мірним стаканчиком:

3 об'ємних частини клею в порошку
1 об'ємна частина води (18-20° C)

Об'єм води може незначно змінюватись.

Більш високу в'язкість суміші можна домогтися додавши житнє борошно (10-30 %).

Для готування клею підходить посуд зі скла, пластику або алюмінію. Спочатку необхідно насипати клейовий порошок в ємність для змішування, потім додати приблизно 2/3 води, перемішати веретеном або відповідним інструментом до досягнення однорідної маси без грудочок і вже після цього додається решта води. Клейова суміш відразу ж готова до використання.

Консистенція клейової суміші:

Може варіюватись від в'язкої до текучої, залежно від властивостей шпону.

Час придатності клейової суміші:

при 20°C ≈ 2,5 години
при 30°C ≈ 45 хвилин

Кількість нанесення, витрата:

В залежності від якості та поглинаючої здатності поверхні необхідно наносити 100-150 г/м².

Час витримки:

Час між нанесення клею і подачею в прес становить ≈ 5 хвилин.
Час закладання в прес до закриття пресу становить ≈ 1 хвилину.

Чим вище температура, тим коротший час закладання в прес та пресування!

Тиск пресування: 0,3-0,8 Н/мм² (3-8 кг/см²)

Час пресування: при 20°C 4,5 годин
при 40°C хвилин

Температура пресування °C	Основний час	Час прогріву шпону, хв./мм.
60	6 хв.	2
80	2 хв.	2
90	70 сек.	1
100	40 сек.	1
110	35 сек.	1/2

Клей для горячего пресування KLEIBERIT 862.0

Загальний час пресування складається з основного часу та часу прогріву шпону. Наведенні значення ґрунтуються на звичайних умовах переробки і вологості деревини 8-10%. При закладанні в прес деталей великої довжини, час закладання може становити більше 5 хвилин (пресування в шаховому порядку).

Очищення

Рекомендується мити робочі інструменти холодною водою.

Упаковка

Мішок 25 кг нетто

Зберігання

KLEIBERIT клей для горячого пресування 862.0 зберігається в оригінальній герметичній упаковці в прохолодному і сухому місці:
при 20°C ≈ 6 місяців
при 30°C ≈ 2 місяці

Станом на 0509; tk; замінює попередні редакції

Знищення відходів

Код відходів 080410

Наша упаковка виготовлена за матеріалів, що переробляються. Добре випорожнена тара може використовуватись повторно.

Технічна консультація

Наш відділ консультацій з технічного застосування завжди до Ваших послуг. Наші дані засновані на нашому досвіді і не є гарантією у світі судового законодавства Федерального суду Німеччини. Перевірте самі, чи підходить Вам наш продукт. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту, а також безкоштовних порад і консультацій, що надаються нами.