

# KLEIBERIT lepak za vruće presovanje 862.0 sa učvršćivačem

Lepak u prahu (na vruće istvrdnjava) sa jako kratkim vremenom presovanja

## Područje primene

- lepljenje furnira
- lepljenje iverice
- idealno za tvrd i mekan furnir

## Prednosti

- dobro se rastvara i sigurnost da lepak neprobije
- sa vodom pomešano – odmah upotrebljivo
- dobro se nanosi – izdašan

## Karakteristika lepljenja

Kod upotrebe iverice sa emisions-klasom E 1, pridržavanja našeg uputstva i temperature presovanja od najmanje 100 °C, postiže se i nakon furniranja rezultat emisions-klase E 1.

## Karakteristike lepka

**osnova:** urea-formaldehid-kondenzovana smola

**oblik isporuke:** prah

**boja:** bela

**oznaka:** nije potrebna oznaku ka EU propisu, (pogledajte naš sigurnosni list)

## Način nanos

- sa špahtlom
- sa ručnim aparatom
- sa mašinom za nanos lepka

## Prerada

**mešavina:** 100 delova praha  
50 delova vode (18-20 °C)

sa mericom dozirano:

3 delova praha  
1 deo vode (18-20° C)

Količina vode se može varirati. Više viskozni lepak se postiže sa dodatkom od ražanog brašna (10-30 %).

Za mešanje lepka se preporučuju posude od stakla, plastike ili aluminijuma. U posudu sipati prvo prah onda se dodaje 2/3 vode. Pogodnim alatom mešati dok nestanu grudvice. Potom dodati ostatak vode. Lepak je odmah upotrebljiv.

## konzistencija lepka:

promenljivo od gustog do retkog, ovisno od svojstva furnira.

## rok upotrebe lepka:

kod 20° C oko 2,5 sata  
kod 30° C oko 45 minuta

## nanos lepka, potrošnja:

ovisno od kvaliteta površine i upijanosti materijala koji se lepi je potrebna količina od 100-150 g/m<sup>2</sup>.

## veme čekanja:

Vreme od nanosa lepka do stavljanja u presu može da traje do 5 minuta.

Vreme do zatvaranja prese je oko 1 minut.

**Što je veća temperatura to je kraće vreme za stavljanje materijala u presu!**

**pritisak presovanja:** 0,3-0,8 N/mm<sup>2</sup> (3-8 kp/cm<sup>2</sup>)

# KLEIBERIT lepak za vruće presovanje 862.0 sa učvršćivačem

**vreme presovanja:** kod 20 °C 4,5 sata  
kod 40 °C 50 minuta

Temperatura presovanja °C	osnova	vreme toplote/debljina furnira min/mm
60	6 min	2
80	2 min	2
90	70 sec	1
100	40 sec	1
110	35 sec	1/2

Celokupno vreme presovanja se dobija od osnove i vreme toplote. Navedeni podaci se odnose na normalne uslove rada i vlažnost drveta od 8-10 %. Dodatno stavljanje predugačkih delova u presu je moguće u roku od oko 5 minuta.

## Čišćenje

Alat se čisti sa hladnom vodom.

## Pakovanja

đak 25 kg neto

## Skladištenje

KLEIBERIT lepak za vruće presovanje 862.0 mora biti hermetički zatvoreno i čuvati na hladnom i suvom mestu.

Rok trajanja u originalnom pakovanju:

kod 20 °C oko 6 meseci

kod 30 °C oko 2 meseci

va 0509

Zbrinjavanja lepka i ambalaže = šifra zbrinjavanja otpada 080410

Naša ambalaža napravljena je od recikliranog materijala. Dobro ispražnjena ambalaža se može ponovo upotrebiti.

### Servis

Naše tehničko savetovanište vam stoji na raspolaganju.

Navedeni podaci su naše lično iskustvo i nije garancija u smislu BGH zakona. Zamoļjavamo vas da sami ispitajte proizvod kako bi ustanovili dali je isto povoljno za vašu upotrebu. Odgovornost, koja prelazi vrednost našeg proizvoda, nepreuzimamo niti uz upotrebu naših besplatno i neobavezujuće savetodavanih usluga.