

Heißpressenleim 862.0

mit eingebautem Härter

Pulverförmiger, heißhärtender Harnstoffharzleim für sehr kurze Preßzeiten

Anwendungsgebiet

- Furnierverleimung
- Sperrholzverleimung
- Für Hart- und Weichholz-Furniere geeignet

Vorteile

- Gute Löslichkeit und weitgehende Leimdurchschlagsicherheit
- Mit Wasser gerührt - sofort gebrauchsfertig
- Gutes Auftragsverhalten - sehr ergiebig

Eigenschaften der Verleimung

- Bei Verwendung von Spanplatten der Emissionsklasse E1, bei Einhaltung unserer Verarbeitungsanleitung und bei Press-temperaturen von mindestens 100°C, werden auch nach dem Furnieren die Werte der Emissionsklasse E1 erreicht

Eigenschaften des Leimpulvers

Basis: Harnstoff-Formaldehyd-Kondensationsharz
Lieferform: Pulver
Farbe: weiß
Kennzeichnung: nicht kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV, (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Auftragsmethoden

- Mit Spachtel
- Mit Handleimgeräten
- Mit Leimauftragsgeräten

Verarbeitung

Leimansatz: 100 Gewichtsteile Leimpulver
 50 Gewichtsteile Wasser
 (18 - 20°C)
 mit dem Messbecher dosiert:
 3 Volumenteile Leimpulver
 1 Volumenteil Wasser
 (18-20°C)

Die Wassermenge ist geringfügig variabel. Höherviskose Leimflotte wird mit einem Zusatz von Roggenmehl (10 - 30 %) erreicht. Zum Ansetzen des Leimes sind Gefäße aus Glas, Kunststoff und Alu geeignet. Im Mischgefäß zuerst das Leimpulver vorlegen, dann Zugabe von ca. 2/3 des Wassers. Mit Rührspindel oder geeignetem Werkzeug knollenfrei verrühren, danach Zugabe des restlichen Wassers. Die Leimflotte ist sofort gebrauchsfertig.

Konsistenz der Leimflotte:

Variabel von dickflüssig bis dünnflüssig, je nach Beschaffenheit der Furniere.

Gebrauchsdauer der Leimflotte:

bei 20°C ca. 2,5 Stunden
 bei 30°C ca. 45 Minuten

Leimauftrag, Verbrauch:

Je nach Oberflächenbeschaffenheit und Saugfähigkeit des Trägermaterials ist ein Leimauftrag von 100 - 150 g/m² erforderlich.

Wartezeit:

Die Zeit vom Leimauftrag bis zum Einlegen in die Presse kann ca. 5 Minuten betragen.

Einlegezeit:

Die Einlegezeit bis zum Schließen der Presse beträgt ca. 1 Minute.

Je höher die Temperatur, desto kürzer ist die Einlegezeit!

Heißpressenleim 862.0

Pressdruck: 0,3 - 0,8 N/mm² (3 - 8 kp/cm²)

Presszeit: bei 20°C 4,5 Stunden
bei 40°C 50 Minuten

Presstemperatur °C	Grundzeit	Durchwärmezeit/ Furnierdicke Minuten/mm
60	6 min	2
80	2 min	2
90	70 sec	1
100	40 sec	1
110	35 sec	1/2

Die Gesamtpresszeit ergibt sich aus der Grundzeit und Durchwärmezeit. Die angegebenen Werte beziehen sich auf normale Verarbeitungsbedingungen und bei einer Holzfeuchte von 8 - 10 %. Nachschieben überlanger Teile in die Presse, d.h. versetzt pressen, ist innerhalb einer Zeitspanne von ca. 5 Minuten möglich.

Reinigung

Es wird empfohlen, die Arbeitsgeräte mit kaltem Wasser zu reinigen.

Gebindegrößen

Sack mit 25 kg netto

Lagerung

KLEIBERIT Heißpressenleim 862.0 muss luftdicht, kühl und trocken gelagert werden.

Lagerfähigkeit in geschlossenen Originalgebinden:

bei 20°C ca. 6 Monate,

bei 30°C ca. 2 Monate

Stand xv 0509; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.