

Heißpressenleim 862.0

se zabudovaným tužidlem

Práškové lepidlo na bázi močovinnové pryskyřice vytvrzující za tepla pro velmi krátké lisovací časy.

Oblast použití

- lepení dýh
- lepení překližek
- vhodné pro dýhy z tvrdého i měkkého dřeva

Přednosti

- dobrá rozpustnost a bezpečnost proti prosáknutí
- po namíchání s vodou - okamžitě připravené k použití
- dobré nanášecí vlastnosti – velmi vydatné

Vlastnosti lepeného spoje

- při použití DT desek emisní třídy E1, při dodržení návodu na použití a lisovacích teplotách minimálně 100°C jsou i po zadýchování dosaženy hodnoty emisní třídy E1.

Vlastnosti prášku lepidla

Báze:	Močovino-formaldehydová kondenzační pryskyřice
Forma dodání:	prášek
Barva:	bílá
Označení:	není povinné dle GefStoffV (viz bezpečnostní list)

Nanášecí metody

- stěrkou
- ručním nanášecím zařízením
- nanášecími stroji

Zpracování

Namíchání lepidla:

100 hmotnostních dílů prášku lepidla
50 hmotnostních dílů vody (18-20°C)

Nebo pomocí odměrky:

3 objemové díly prášku lepidla

1 objemový díl vody (18-20°C)

Množství vody je variabilní.

Vyšší viskozitu směsi lze dosáhnout přidáním žitné mouky (10-30%).

Pro namíchání lepidla jsou vhodné nádoby ze skla, plastu a hliníku. Do míchací nádoby nejprve dát prášek, poté přidat ca. 2/3 vody. Míchačem nebo vhodným nástrojem dobře promíchat, poté přidat zbytek vody. Lepidlo je okamžitě připravené k použití.

Konzistence směsi:

Variabilní od hustší po řidší, podle jakosti dýhy.

Doba použitelnosti směsi:

Při 20°C ca. 2,5 hod

Při 30°C ca. 45 minut

Nános lepidla, spotřeba:

Podle povrchových vlastností a savosti nosného materiálu je nutný nános 100-150 g/m².

Čekací doba:

Čas od nánosu lepidla až po vložení do lisu může být ca. 5 minut.

Vkládací doba

Vkládací doba až po uzavření lisu je ca. 1 minuta.

Čím vyšší lisovací teplota, tím kratší vkládací doba!

Lisovací tlak: 0,3 - 0,8 N/mm²

Lisovací časy: při 20°C 4,5 hodin
při 40°C 50 minut

Lisovací teplota °C	Základní doba Minuty	Prohřívací doba / tloušťka dýhy Minuty / mm
60	6 min	2
80	2 min	2
90	70 s	1
100	40 s	1
110	35 s	1/2

Celková lisovací doba se skládá ze základní doby a prohřívací doby. Udané časy se vztahují na normální podmínky zpracování a vlhkost dřeva 8-10%. Dosouvání delších dílců v lisu, tzn. postupné lisování, je možné během 5 minut.

Čištění

Nanášecí zařízení doporučujeme čistit studenou vodou.

Velikosti balení

Papírový pytel 25 kg netto.

Skladování

Lepidlo KLEIBERIT Heißpressenleim 862.0 musí být skladováno vzduchotěsně v chladnu a suchu. Skladovatelnost v originálním uzavřeném obalu:
při 20°C ca. 6 měsíců
při 30°C ca. 2 měsíce

stav xv 0509, nahrazuje dřívější vydání

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu 080410

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

Service

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.