

Colle pour presse à chaud 862.0 avec durcisseur incorporé

Colle en poudre durcissant au chaud, à base de résine d'urée, pour temps de pressage très courts.

Domaine d'application

- Collage de placage
- Collage de contreplaqué
- Convient au collage de placages de bois durs et tendres

Avantages

- Mélange facile et ne traverse pas le placage
- Diluée avec l'eau – prête à l'emploi
- Bon comportement à l'application - bon rendement

Propriété du collage

En utilisant du panneau stratifié classe d'émission E1, en respectant nos instructions d'utilisation et à des températures de presse de 100°C minimum, il est possible d'obtenir des valeurs de classe d'émission E1.

Propriétés de la poudre de colle

Base:	résine de condensation urée-formaldéhyde
Aspect:	poudre
Couleur:	blanche
Identification:	non soumise à une Identification selon les règles en vigueur en RFA (consulter notre fiche de données de sécurité).

Méthodes d'application

- Avec spatule
- Avec encolleuses manuelles
- Avec encolleuses automatiques

Application

Dosage: 100 unités de poids de poudre de colle
50 unités de poids d'eau (18 - 20 °C)
ou dosage à l'aide d'un verre gradué :
3 volumes de poudre de colle
1 volume d'eau (18 - 20 °C)

La quantité d'eau est légèrement variable. La viscosité du mélange peut être augmentée en rajoutant de la farine de seigle (10 - 30 %). Pour la préparation de la colle il convient d'utiliser des récipients en verre, matière plastique ou aluminium.

Veiller à verser d'abord la colle en poudre dans le récipient, puis ajouter 2/3 de volume d'eau. Mélanger avec un mélangeur. Eviter toute formation de grumeaux. Puis ajouter le reste d'eau. Le mélange obtenu est alors prêt à l'emploi.

Consistance du mélange:

Visqueux à peu visqueux, selon la qualité des placages.

Vie en pot du mélange:

à 20°C env. 2,5 heures
à 30°C env. 45 minutes

Application de la colle, consommation:

Dépend de la nature de la surface à encoller et du pouvoir d'absorption du matériau-support:
100 - 150 g/m²

Temps ouvert : le temps entre l'application de colle et la mise sous presse est d'env. 5 minutes

Temps de mise sous presse : le temps entre la mise sous presse et la fermeture de la presse est d'env. 1 minute

Plus la température est élevée, plus le temps de mise sous presse est court !

862.0

Pression: 0,3 - 0,8 N/mm² (3 - 8 kp/cm²)

Temps de pressage: à 20°C 4,5 heures
à 40°C 50 minutes

Température de presse (°C)	Temps de base (minutes)	Transfert de chaleur / épaisseur du panneau minutes/mm
60	6 min	2
80	2 min	2
90	70 sec	1
100	40 sec	1
110	35 sec	1/2

Le temps de pressage total correspond à son temps de base + temps de transfert de chaleur. Les valeurs données ont été déterminées pour des conditions de travail normales à un taux d'humidité du bois de 8 - 10 %.

Il est possible de mettre sous presse les parties trop longues dans un laps de temps de 5 minutes environ.

Nettoyage

Il est conseillé de nettoyer les outils de travail avec de l'eau froide.

Conditionnement

Sac de 25 kg net

Stockage

KLEIBERIT 862.0 doit être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement, dans un endroit frais et sec

A 20°C env. 6 mois

A 30°C env. 2 mois

TC0509 ; remplace les versions précédentes

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.