

KLEIBERIT 862 cola de prensa caliente con endurecedor incorporado

KLEIBERIT 862 es una cola en polvo para prensado en caliente, a base de resina de urea, con tiempos de prensado muy cortos.

Campo de aplicaciones

- Encolado de chapa de madera
- Encolado de madera estratificada
- Apropriada para chapas de madera dura y blanda

Ventajas

- Se diluye bien, no telegrafía
- Una vez diluida con agua - lista al uso
- Buen comportamiento de aplicación, cunde mucho

Propiedades del encolado

- Utilizando aglomerados de la clase E1, respetando nuestras instrucciones de trabajo y prensando a temperaturas no bajo los 100°C, se logran los valores de emisión clase E1, también tras el chapado.

Propiedades de la cola

Base: resina de condensación de formaldehido

Aspecto: polvo

Color: blanco

Identificación: sometido a una identificación según las normas en vigor en Alemania.

Contiene formaldehido. (→ hoja de seguridad)

Metodos de aplicación

- Con espátula
- Con encoladoras manuales
- Con encoladoras automáticas

Aplicación

Preparación: 100 partes en peso de cola, 50 partes en peso de agua (18 - 20 °C)

dosificado por volumen:
3 partes de polvo, 1 parte de agua (18 - 20 °C)

La cantidad de agua es ligeramente variable. La viscosidad de la mezcla puede ser aumentada añadiendo harina de centeno (10-30%).

Para la preparación de la cola es conveniente de utilizar recipientes de vidrio, plástico o aluminio. Se aplique primero el polvo, se le añada 2/3 del agua y se mezcle con una batidora o aparato semejante para evitar grumos.

Se le añada entonces el resto del agua y la cola está lista para el uso.

Consistencia de la mezcla:

Variable, de consistencia espesa, a fluida, según la calidad de las chapas

Tiempo de utilización de la mezcla:

aprox. 2,5 horas a 20 °C

aprox. 45 min a 30 °C

Aplicación de la cola, consumo

Depende de la absorción y estructura del material soporte: 100 - 150 g/m²

Tiempo abierto:

Desde la aplicación de la cola hasta el prensado pueden pasar 5 min. aprox.

Tiempo de inserción:

El tiempo de inserción hasta cerrar la prensa es de 1 min.

Cuánto más elevada sea la temperatura, más corto será el tiempo de inserción.

KLEIBERIT 862 cola de prensa caliente con endurecedor incorporado

Presión: 0,3 - 0,8 N/mm² (3 - 8 kp/cm²)

Tiempo de prensado: a 20°C 4,5 horas
a 40°C 50 minutos

Limpieza

Recomendamos limpiar los utensilios de trabajo con agua fría.

Temperatura en la prensa (°C)	Tiempo base (minutos)	Tiempo de calentamiento/grosor de la chapa (min/mm)
60	6 min	2
80	2 min	2
90	70 seg	1
100	40 seg	1
110	35 seg	1/2

Envases

Saco de 25 kg neto.

Almacenamiento

KLEIBERIT 862.0 tiene que ser almacenado en un lugar seco y frío en su embalaje cerrado herméticamente.

a 20°C aprox. 6 meses

a 30°C aprox. 2 meses.

Los tiempos de prensado total se calculan a partir del tiempo base y del tiempo de calentamiento. Los valores dados son determinados según condiciones de trabajo normales y una humedad de la madera de un 8 - 10 %. El ajuste de piezas extra largas en la prensa es posible dentro de 5 minutos aprox.

Ki/Do 0509 sustituye la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.