

KLEIBERIT 605.1.20

Adhesivo STP monocomponente

Campo de aplicación

- Fabricación de elementos de pared y otras estructuras no portantes de madera y materiales a base de madera
- Fabricación de productos de madera expuestos a la intemperie, como ventanas, puertas, elementos de vallas y elementos de terraza, cada uno con una protección superficial adecuada
- Encolado de productos de madera y elementos que están sujetos a grandes cargas o expuestos temporalmente a una mayor humedad, como el parquet, la sauna y los muebles de baño
- Unión de paneles de construcción mineral, materiales de cerámica, materiales de hormigón y espumas rígidas



Ventajas

- Emisión muy baja (EC1 plus) según la clasificación GEV Emicode. (Nº de licencia GEV: 17390/12.09.23 de 12.09.2023)
- Endurecimiento rápido y sin formar burbujas
- Resistente a los rayos UV y a la intemperie
- Se pueda pintar (debido a la variedad de lacas y sistemas de pintura disponibles en el mercado, es necesario realizar pruebas preliminares).
- Se puede aplicar de +5°C a -30°C

Para las superficies de unión rectas no es necesario ejercer presión. La presión de apilamiento es suficiente

Propiedades del encolado

- La junta de cola es altamente resistente al calor
- Calidad de encolado D 4 según DIN / EN 204 (Report-No. 21-000886-PR01 del 31.05.2021)
- Probado según DIN EN 14257 (Watt 91) (Report-No. 21-000886-PR2 del 30.04.2021)

Propiedades del adhesivo

Base:	STP (polímeros terminados en silano)
Color:	beige
Peso específico:	aprox. 1,5 g/cm ³
Viscosidad a 23°C a 6,8/s:	
Brookfield RVT:	aprox. 10.000 mPas
Consistencia:	líquido

Identificación:

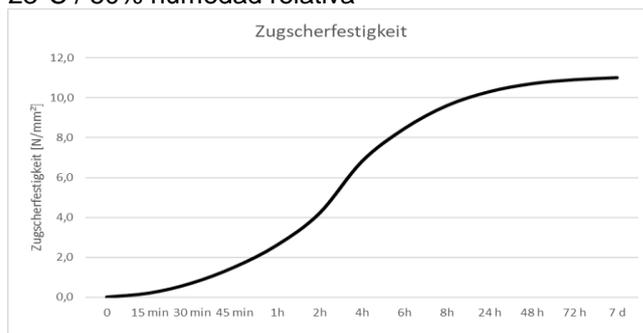
Ver nuestra ficha de seguridad

Nota:

Destinado solo para uso comercial

Acumulación de fuerza:

Orientación para una unión adhesiva de 0,1 mm de espesor entre dos probetas de madera de haya a 23°C / 50% humedad relativa



Aplicación

Condiciones para la aplicación:

Los sustratos que se van a unir deben templarse a una temperatura ambiente de al menos 18°C. Deben estar limpios, secos y libres de grasa. Para los materiales a base de madera, el contenido de humedad del material no debe ser inferior al 5%. Eliminar el antiadherente que pueda haber en las superficies. **No aplique** KLEIBERIT 605.1.20 debajo de los + 5°C.

Los siguientes datos se basan en la experiencia y deben entenderse como una indicación. Debido al gran número de materiales diferentes y a las variables que influyen en el proceso de cada usuario, los valores indicados pueden variar en cierta medida.

En caso de ser necesario, el usuario deberá ajustarlas y comprobar su idoneidad bajo su propia responsabilidad.

En el caso de la unión de grandes superficies, al menos un sustrato debe tener propiedades suficientemente permeable (por ejemplo, madera, EPS, hormigón o mampostería)

KLEIBERIT 605.1.20

Método de aplicación

La aplicación a los sustratos se puede hacer por medio de brocha, rodillo, espátula dentada o boquilla.

Aplicación

Es suficiente la aplicación de adhesivo unilateral sobre la parte menos porosa

Cantidad a aplicar:

100 - 200 g / m² según las propiedades de los materiales

Tiempo abierto:

Aprox. 8 minutos a aprox. 20°C y 50% humedad relativa en el aire. Este periodo se acorta si la temperatura ambiente es alta, la humedad es alta o se aporta humedad.

Endurecimiento:

Debido a la influencia de la humedad (aire, material), el adhesivo se cura con una película adhesiva semidura, resistente al agua y resistente a los solventes. El suministro de humedad objetivo (pulverización fina de agua de aproximadamente 20g/m²) o temperaturas más altas (de 40°C a un máximo de 80°C) aceleran el proceso de reticulación.

Prensado de las piezas

El proceso de reticulación debería tener lugar a una presión de prensado, que asegura un contacto suficiente de las superficies a encolar. Proteja las superficies de presión aplicando papel de silicona. La presión requerida depende del tipo y tamaño de las piezas de trabajo, se debe lograr un buen ajuste de la junta.

No presione debajo de 0,6 N/mm² al unir contrachapado o unir juntas.

Cuanto más intensa sea la reticulación del adhesivo bajo presión, mayor será la capacidad de carga posterior.

Tiempos de prensado:

Los tiempos dependen mucho de la temperatura y la humedad.

Los valores de guía son:

Temperatura	Tiempo de prensado
20°C	A partir de 90 minutos
40°C	A partir de 60 minutos
60°C	A partir de 45 minutos
80°C	A partir de 30 minutos

Se deben establecer los tiempos exactos para la aplicación particular en las condiciones actuales.

Tiempo de reticulación:

El procesamiento posterior de las piezas encoladas es posible después de aproximadamente 1 - 2 horas, la resistencia final se alcanza después de aproximadamente 24 horas.

Limpieza

Limpie los utensilios de trabajo **inmediatamente** después de su uso con KLEIBERIT 816.0

Envases

KLEIBERIT 605.1.20:

Botella de 0,75 kg neto

Garrafa de 7,5 kg neto

IBC de 1300 kg neto

Limpiador

KLEIBERIT 816.0:

Botella de aluminio 0,65 kg neto

Lata de 4,5 kg neto

Otros envases a petición

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.

KLEIBERIT 605.1.20

Almacenamiento

KLEIBERIT 605.1.20 se puede almacenar en recipientes herméticos a 20 ° C durante aprox. 12 meses.

Guarde los envases en un lugar fresco y seco. Proteja con cuidado el adhesivo de la humedad.

Consumir los envases abiertos a corto plazo. KLEIBERIT 605.1.20 no es susceptible a las heladas a temperaturas superiores a -25 ° C.

Do 15.09.23 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.