

KLEIBERIT 605.1.20

Adesivo 1C-STP

Campos de aplicação

- Fabricação de elementos de parede e outras construções não estruturais em madeira e materiais à base de madeira.
- Fabricação de produtos de madeira expostos às intempéries, tais como janelas, portas, elementos de vedação e componentes de terraço, em cada caso com proteção de superfície adequada.
- Colagem de produtos e elementos de madeira sujeitos a elevado stress ou temporariamente expostos a maior umidade, tais como tábuas de parquet, sauna e mobiliário de banheiros
- Colagem de superfícies de diferentes materiais, tais como: placas minerais de construção, materiais cerâmicos, materiais de betão, espumas rígidas, madeira, vidro, metais e muitos plásticos.

Vantagens

- Emissão muito baixa (EC1 plus) de acordo com a classificação GEV Emicode (GEV-Licença n° 17390/12.09.23 de 12.09.2023)
- Cura rápida e sem bolhas
- Pintável (devido à variedade de vernizes e sistemas de revestimento disponíveis no mercado, são necessários testes preliminares).
- Processável de 5 - 30°C



Não é necessária pressão de prensagem para superfícies de união retas. A pressão de empilhamento é suficiente.

Características da colagem

- A colagem é resistente a temperaturas altas
- Colagem de qualidade D4 de acordo com DIN EN 204 (ift test report no. 21-000886-PR01 datado de 31.05.2021)
- Testado de acordo com DIN EN 14257 (Watt 91) (ift test report no. 21-000886-PR02 datado de 30.04.2021)

Características do adesivo

- Base:** STP polímeros terminados em silano)
Côr: bege
Densidade: aprox. 1,5 g/cm³

Viscosidade com 23°C com 6,8 /s

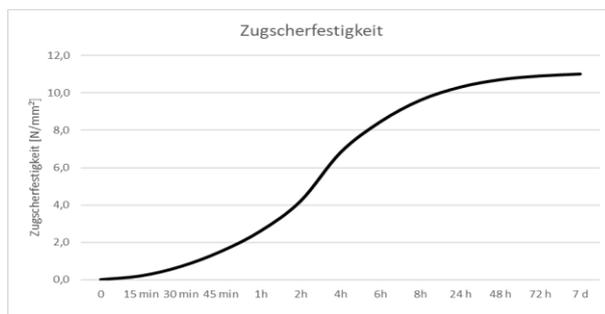
- Brookfield RVT:** aprox. 10.000 mPas
Consistência: líquido fino

Identificação: Ver nossa ficha de segurança.

Atenção: somente para uso profissional

Estrutura de força:

Orientação para uma junta adesiva de 0,1 mm de espessura entre dois corpos de prova de madeira de faia a 23 °C / 50 % de umidade rel.



Aplicação

Condições de processamento

Os substratos a serem colados devem ser temperados a uma temperatura ambiente de pelo menos 18 °C.

Devem estar limpos, secos ao ar e isentos de gordura. Para materiais à base de madeira, a umidade do material não deve estar abaixo dos 5 %. Se agentes desmoldantes ou similares estiverem presentes na superfície a ser colada, removê-los antes da colagem.

Não utilizar KLEIBERIT 605.1.20 abaixo de +5 °C. A informação seguinte baseia-se na experiência e deve ser entendida como uma indicação. Devido ao grande número de diferentes materiais e variáveis influentes relacionadas com o processo

KLEIBERIT 605.1.20

do respectivo utilizador, os valores indicados podem variar. Se necessário, devem ser ajustados em conformidade pelo utilizador e verificados quanto à sua adequação sob a sua própria responsabilidade.

Para a colagem de grandes áreas, pelo menos um substrato deve ter propriedades suficientemente permeáveis (por exemplo, madeira maciça, material à base de madeira, EPS, concreto ou alvenaria).

Método de aplicação

A aplicação nos substratos pode ser feita por pincel, rolo, espátula dentada ou sistemas de boquilhas.

Aplicação de adesivo

É suficiente aplicar o adesivo em um dos lados da parte menos porosa a ser unida.

Quantidade de aplicação

100 - 200 g/m², dependendo das propriedades do material

Tempo aberto

Aprox. 8 minutos com cerca de 20 °C e 50 % de umidade relativa do ar. Este tempo pode ser encurtado com alta temperatura ambiente e alta umidade.

Endurecimento

Devido à influência da umidade (ar, material) o adesivo endurece à uma película adesiva impermeável, resistente a solventes e semi-rígida. Temperaturas mais elevadas (40°C a máx. 80°C) aceleram o processo de endurecimento.

Fixação dos componentes

Não é necessária pressão de prensagem para o processo de cura, as peças a serem unidas podem precisar apenas ser fixadas no lugar. Proteger as superfícies de prensagem contra vazamento de adesivo, colocando papel de silicone sobre elas.

A pressão necessária depende do tipo e do tamanho das peças, um bom ajuste da junta deve ser conseguido.

Tempos de fixação

Os tempos são altamente dependentes da temperatura e da umidade.

Os valores a seguir são diretrizes:

Temperatura	Tempo de fixação
20 °C	a partir de 90 min
40 °C	a partir de 60 min
60 °C	a partir de 45 min
80 °C	a partir de 30 min

Os tempos exatos devem ser determinados para a aplicação específica, de acordo com as condições existentes.

Tempo de presa

O processamento posterior das peças coladas é possível após aproximadamente 1 - 2 horas, a resistência final é alcançada após aproximadamente 24 horas

Limpeza:

Limpar os aparelhos de trabalho imediatamente após a aplicação com KLEIBERIT 816.0

Embalagens:

KLEIBERIT 605.1.20

Caixa com 12 bisnaga de plástico de 0,75 kg neto
 Bidão de plástico de 7,5 kg neto
 Contentor IBC 1.300 kg neto

ELIMINAÇÃO DE ADESIVO E DA EMBALAGEM

Chave de eliminação de resíduos 080501

Os resíduos de cola e seus recipientes devem ser eliminados de acordo com as normas locais e estaduais vigentes. Nossas embalagens são de material reciclável.

Service

O nosso serviço de aconselhamento técnico está à sua disposição em qualquer tempo. A nossa informação baseia-se na nossa experiência até à data e não é uma garantia de propriedades no sentido da jurisprudência BGH. Verifique por si mesmo se o nosso produto é adequado para os seus propósitos. Nenhuma responsabilidade que exceda o valor do nosso produto pode ser derivada da presente informação, nem mesmo da utilização do nosso serviço de aconselhamento, que é fornecido gratuitamente e sem compromisso.

KLEIBERIT 605.1.20

Limpador

KLEIBERIT 816.0

Garrafa de metal de 0,65 kg neto
Lata de metal de 4,5 kg neto

Outras embalagens sob pedido.

Armazenamento:

KLEIBERIT 605.1.20 pode ser armazenado, em sua embalagem original, hermeticamente fechada, com 20 °C por aproximadamente 12 meses em lugar seco e fresco.

Proteger o adesivo contra umidade.

Utilizar recipientes abertos o mais rapidamente possível.

Adesivo KLEIBERIT 605.1.20 não é sensível à geadas a temperaturas superiores a -25 °C.

15.019.2023/cp Substitui a versão de data anterior

ELIMINAÇÃO DE ADESIVO E DA EMBALAGEM

Chave de eliminação de resíduos 080501

Os resíduos de cola e seus recipientes devem ser eliminados de acordo com as normas locais e estaduais vigentes. Nossas embalagens são de material reciclável.

Service

O nosso serviço de aconselhamento técnico está à sua disposição em qualquer tempo. A nossa informação baseia-se na nossa experiência até à data e não é uma garantia de propriedades no sentido da jurisprudência BGH. Verifique por si mesmo se o nosso produto é adequado para os seus propósitos. Nenhuma responsabilidade que exceda o valor do nosso produto pode ser derivada da presente informação, nem mesmo da utilização do nosso serviço de aconselhamento, que é fornecido gratuitamente e sem compromisso.