

KLEIBERIT 601.4.10

1K-STP-Klebstoff

Hartelastischer, schnell abbindender Montageklebstoff für den Innen- und Außenbereich. Neutralvernetzendes 1-Komponenten-System auf Basis silanterminierter Polymere (STP) mit sehr hoher Anfangshaftung

Anwendungsgebiet

- Fest-elastisches Kleben unterschiedlicher Materialien wie Holz, Glas, eine Vielzahl an Metallen (beschichtet und unbeschichtet), mineralische Substrate und die meisten Kunststoffe
- Klebungen die eine hohe Anfangshaftung erfordern

Vorteile

- Blasenfreie Aushärtung
- Sehr gute Anfangshaftung (Nasshaftung)
- Naturstein verträglich
- UV- und witterungsbeständig
- Dauerelastisch
- Überstreichbar
(aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichsysteme werden Vorversuche empfohlen)
- Schnelle und blasenfreie Aushärtung
- Verarbeitbar von +5 °C bis +35 °C

Eigenschaften KLEIBERIT 601.4.10

Basis: STP
Vernetzungssystem: Härtung unter Einfluss von Feuchtigkeit (Luft, Werkstoff)

Dichte, 20 °C: ca. 1,60 g/cm³
Konsistenz: standfest

Viskosität 23 °C 6,8/s: ca. 250 Pa·s

**Hautbildungszeit
(20 °C/50 % rel. LF):** ca. 8 Minuten

**Härtungsgeschwindigkeit
(20 °C/50 % rel. LF):** ca. 2 - 3 mm/Tag

Auftrag: raupenförmig, punktuell oder flächig

Farbe: weiß

Kennzeichnung: kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Wärmeleitfähigkeit: >0,451 W/m · K

Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis 110 °C, in Abhängigkeit der Substrate und Anwendung

Volumenschwund: ca. 1%

Mechanische Kennwerte:

Härte: 70 - 75 Shore A

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen tragfähig, fett-, staubfrei und trocken sein. Substrate wie z.B. unbeschichtete Metalle für eine bessere Haftung ggf. anschleifen.

Bei großflächigen Verklebungen muss zumindest ein Substrat permeable Eigenschaften aufweisen (wie z.B. bei Holz, Holzwerkstoffe, EPS).

Bei Kartuschen das Gewindenippelende abschneiden, Düse aufschrauben und auf den gewünschten Durchlass schräg zuschneiden. Kartusche in die Pistole legen. Verarbeitung mit Hand-, Druckluft- oder elektromotorischer Pistole.

KLEIBERIT 601.4.10

Die Haftung und Verträglichkeit von KLEIBERIT 601.4.10 müssen vom Anwender durch Vorversuche mit den eigenen Substraten unter den individuellen Bedingungen überprüft werden. Die Substrate müssen innerhalb der angegebenen Hautbildungszeit zusammengefügt werden.

Material erst nach vollständiger Durchhärtung überstreichen.

Bei Bewegungsfugen ist eine 3-Flankenhaftung zu vermeiden. Geeignetes Hinterfüllmaterial, wie z.B. PE-Rundschnur, verwenden. Überschüssiges Material durch sofortiges Abwischen entfernen.

Angebrochene Kartuschen möglichst am gleichen Tag verarbeiten, sonst können diese aushärten.

Reinigung

Die Reinigung der Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch vornehmen. Ausgehärteter Klebstoff ist nur mechanisch zu entfernen.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 601.4.10:

Fass mit Inliner 200 Liter

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 601.4.10 ist bei kühler und trockener Lagerung ca. 12 Monate lagerfähig.

Stand 22.03.2020 ga; ersetzt vorherige Version

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.