

СУПРАСИЛ 590 E

Готовый к употреблению, длительно эластичный, уксуснокисло-отверждаемый силиконовый герметик для применения снаружи и внутри помещений, со степенью подвижности макс. 25 %.

Ацетатная-система

Область применения

- Уплотнение швов и стыков в санитарно-гигиенических помещениях и при производстве стеклянных конструкций.
- **Супрасил 590 нельзя использовать** для производства аквариумов, на мраморе/природном камне, на битумных основах, на не праймированных металлических основах и на не праймированных впитывающих подложках, как например, бетон, необработанная древесина. Также не пригоден для применения в изделиях, имеющих прямой контакт с продуктами питания.
- Не пригоден для EPDM.
- **Не подходит** для тех пластмасс, к которым ацетатные силиконы в целом имеют плохую адгезию, например, при плоскостном склеивании.
- **Не подходит** для использования на обработанном стекле, зеркальном стекле с металлическим напылением и для стеклопакетов с защитным стеклом.

Преимущества

- Хорошая адгезия к стеклу, керамике, эмали.
- Длительная эластичность
- Хорошая влагостойкость и устойчивость к воздействию погодных условий
- Наивысшая морозо- и влагостойкость
- Отличная устойчивость против старения
- Хорошая устойчивость к ультрафиолету
- Пожаростойкость (EN 13501) - Класс E

*С лакированной древесиной рекомендуется использование 594N.

Свойства Супрасил 590 E

Основа: уксуснокисло-отверждаемый силиконовый каучук
Плотность: ок. 0,96 г/см³
Консистенция: пастообразная, устойчивая
Цвета:

590.0 = прозрачный
 590.1 = белый
 590.2 = серый
 590.3 = коричневый
 590.4 = черный
 590.6 = светло-серый
 590.7 = светло-коричневый

Температура переработки:

(уплотнитель и материал)

от +5° C до +35° C

Расход:

Длина шва на 310 мл картуш при размере фуги:
 5 x 5 мм ок. 12,0 м
 10 x 10 мм ок. 3,0 м

Время образования пленки

(23 °C / 50% относ. вл.) около 15 минут

Отверждение:

(23 °C / 50% относ. вл.) ок. 2,5 мм в течение первых 24 часов

Твердость по Шору (DIN 53505):

15 ± 5

Допустимая деформация (DIN EN ISO 10563):

ок. 25 %

Температуростойкость:

от - 40° C до +150° C

Маркировка: Не подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС (см. паспорт безопасности!)

Переработка

Подготовка

Склеиваемые поверхности должны обладать несущей способностью, быть обезжиренными, обеспыленными и сухими. При необходимости обработать поверхности очистителем.

Перед выполнением работ необходимо тщательно удалить с поверхности все остатки уплотнительных средств, краски и прочих не несущих слоев.

СУПРАСИЛ 590 E

Обработанные (например, лаком, штукатуркой) поверхности необходимо предварительно испытать на совместимость герметика с данным материалом.

Во избежание 3-х-мерной фиксации необходимо заполнить фугу точно подходящим по размеру материалом (например, полиэтиленовым шнуром или пленкой).

Края фуги можно закрыть клейкой лентой, чтобы получить прямой и чистый шов.

Размеры фуги:

Подлежащий уплотнению шов должен иметь, как минимум, следующие размеры: 5 x 5 мм (при внутреннем применении) или 10 x 8 мм (при внешнем применении; ширина x глубина).

Переработка:

Нипель картуши срезать под размер фуги. Материалом заполнить шов с помощью ручного, аккумуляторного или пневматического пистолета, следя за тем, чтобы не образовывались пузыри. Затем выровнять шов нейтральным, бесцветным заглаживающим средством на водной основе, используя подходящий для этого шпатель.

Излишки заглаживающего средства сразу удалить, во избежание появления полос на поверхности.

Остатки уплотнителя после полного отверждения можно утилизировать с обычным мусором.

Важные указания:

Выделяющаяся при отверждении уксусная кислота может вызвать коррозию чувствительных металлов. При взаимодействии с щелочными поверхностями может произойти потеря адгезии и обесцвечивание.

Для таких поверхностей мы рекомендуем использовать нейтрально отверждающиеся силиконы (KLEIBERIT Suprasil 594 N).

При контакте с битуминозными, смолосодержащими или выделяющими мягчителями поверхностями (например, EPDM, неопрен, бутил) возможна потеря адгезии или окрашивание материала.

Уплотнительный материал не подлежит покраске. Необходимо провести предварительную проверку на совместимость с прилегающими окрашенными поверхностями.

В процессе переработки и отверждения материала необходимо следить за достаточным уровнем вентиляции для отвода образующихся при отверждении продуктов реакции.

Низкая температура и /или влажность воздуха, также как и глубина фуги более 15 мм могут значительно удлинить срок окончательного отверждения.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ Супрасил 590 E:
Коробка с 25 картушами по 310 мл

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ Супрасил 590 E в оригинальной закрытой упаковке хранится при температуре от +5 °C до +35 °C и относительной влажности воздуха 50 % максимум 18 месяцев.

По состоянию на 0714, заменяет предыдущие редакции

Уничтожение отходов

Отходы клея в отвержденном виде HMD-утилизация домашних отходов
Код отходов 080410 HMV-сжигание домашних отходов

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.