

Suprasil 590 E

Sigillante siliconico, duro elastico, a reticolazione acetica, pronto all'uso, per interni ed esterni, con un movimento massimo del 25%

Sistema a base d'acetato

Campo di applicazione

- Sigillante per fughe e di giunti di collegamento nel montaggio di sanitari, vetri e finestre.
- Suprasil 590 E **non deve** essere usato per il sigillo di acquari, per incollaggi su marmo e pietra naturale, fondi bituminosi, fondi in metallo non trattati, fondi assorbenti non trattati e non deve venire a diretto contatto con alimenti.
- Non adatto per gomme EPDM
- **Non è adatto** per materiale plastico su cui il silicone generalmente non aderisce bene ed inoltre non è adeguato per grandi superfici
- **Non utilizzare con vetro trattato, vetro speciale metallizzato, vetro di sicurezza laminato**

Vantaggi

- Buona adesione su vetro, ceramica e smalto*
- Film duro-elastico
- Buona resistenza all'acqua ed alle intemperie
- Ottima resistenza al caldo ed al freddo
- Ottima resistenza all'invecchiamento
- Buona resistenza ai raggi UV
- Resistenza al fuoco (EN13501) – classe E

***Nel caso di legno verniciato raccomandiamo l'utilizzo di Suprasil 594 N**

Caratteristiche del Suprasil 590 E

Base: gomma siliconica a reticolazione acetica

Peso specifico: ca. 0,96 ± 0,04 g/cm³

Consistenza: pastosa e stabile

Colori:

- 590.0 = trasparente
- 590.1 = bianco
- 590.2 = grigio
- 590.3 = marrone
- 590.4 = nero
- 590.6 = grigio chiaro
- 590.7 = marrone chiaro

Temperatura di applicazione:
(sigillo e superfici) da +5°C a + 35°C

Rendimento:
Sigillatura/metro per cartuccia (310ml) per le seguenti dimensioni di fuga:

5 x 5 mm ca. 12,0 m
10 x 10 mm ca. 3,0 m

Tempo di filmazione ca. 15 min
(23°C/50% umid. relat.)

Tempo di indurimento ca 2,5 mm nelle prime 24 h
(23°C/50% umid. relat.)

Durezza Shore A: 15 ± 5
(DIN 53 505)

Variazioni in massa e volumi
(DIN EN ISO 10563) ca. 25%

Resistenza alla temperatura
da -40°C a + 150°C

Identificazione:
da non contrassegnare secondo le direttive europee in materia di sostanze pericolose (consultare ns. scheda di sicurezza)

Applicazione

Pretrattamento:

I materiali da isolare o sigillare devono essere solidi, asciutti, privi di polvere, olio e grassi (pulire se necessario)

Suprasil 590 E

Per lavori di ristrutturazione eliminare precedenti residui di materiale sigillante e residui di colore. Inoltre accertarsi che non ci siano strati di materiale non perfettamente solidi e stabili. Sui materiali rivestiti (per esempio vernici, lacche e pittura) accertarsi della compatibilità con il silicone effettuando prove preventive.

Per evitare un'adesione sui tre lati e per circoscrivere le dimensioni della fuga è consigliabile definirne precedentemente le dimensioni con del materiale di riempimento (utilizzare per questo scopo una corda a celle chiuse o dei fogli PE).

Per assicurare giunti dritti e puliti rivestire i bordi delle fughe con nastro adesivo.

Dimensioni delle fughe:

I giunti da sigillare dovrebbero avere almeno le seguenti dimensioni:

5x 5 (applicazione interna) e

10 x 8 (applicazione esterna; larghezza e profondità)

Lavorazione:

Tagliare il raccordo della cartuccia, avvitare l'ugello, tagliare secondo la larghezza del giunto desiderata. Applicazione del prodotto con pistola manuale o pneumatica a pressione direttamente nel giunto facendo attenzione a non formare bolle. Subito dopo l'estrusione, lisciare con spatola o raschietto per togliere il materiale eccedente ed eventualmente pulire con un prodotto neutro, non colorato, a base acquosa.

Resti del prodotto devono essere eliminati immediatamente per evitare strisce.

Resti di sigillante indurito possono essere smaltiti con i consueti rifiuti domestici e industriali.

Avvertenze:

L'acido acetico rilasciato durante la polimerizzazione può causare corrosione su materiale sensibili. Su supporti alcalini possono verificarsi perdite di adesione ed efflorescenze.

Su questi tipi di substrato si consiglia l'uso di siliconi a reticolazione neutra (KLEIBERIT Suprasil 594 N).

A contatto con superfici bituminose o superfici contenenti catrame o plastificante (per esempio EPDM, neoprene, butile) possono verificarsi perdite di adesione o scolorimento

Il silicone non è verniciabile.

Determinare con prove preliminari la compatibilità con altri tipi di verniciature.

Durante l'applicazione e durante la polimerizzazione assicurarsi che i vapori di emissione possano venir eliminati.

Basse temperature e/o bassi contenuti di umidità dell'aria, così come giunti con una profondità superiore a 15mm possono rallentare il processo di polimerizzazione.

Confezioni

KLEIBERIT Suprasil 590 E

Cartone con 25 cartucce cad. da 310 ml

Stoccaggio

KLEIBERIT Suprasil 590 E si conserva in confezioni originali chiuse per ca 18 mesi ad una temperatura tra +5°C fino a 35°C con umidità relativa dell'aria del 50% .

np0814; sostituisce le versioni precedenti

SMALTIMENTO DEI RESIDUI

I residui di colla e i recipienti devono essere smaltiti in base alle disposizioni nazionali e locali.

I ns. imballaggi sono in materiale riciclabile e possono essere riutilizzati se completamente vuoti.

ASSISTENZA TECNICA

Il ns. ufficio tecnico è sempre a Vs. disposizione per qualsiasi chiarimento.

I dati qui riportati hanno valore indicativo e si basano sulle ns. esperienze acquisite. Esse sono da considerarsi senza impegno alcuno. Provate Voi stessi se il ns. prodotto è adatto al Vs. scopo.

Non si accettano responsabilità che oltrepassino il valore del materiale fornito. Lo stesso vale per le informazioni tecniche messe a disposizione gratuitamente e senza impegno dal ns. ufficio.