

Suprasil 590 E

Mastic d'étanchéité monocomposant à base de silicone, prêt à l'emploi, à élasticité permanente, durcissant par réaction avec l'acide acétique, pour utilisation à l'intérieur et à l'extérieur. Absorption maximale des mouvements de 25%.

Système à base d'acétate

Domaine d'application

- Etanchéification de joints et joints de raccordement sanitaire et sur verre.
- SUPRASIL 590E **n'est pas adapté** pour la construction d'aquarium, pour le marbre, la pierre naturelle, supports bitumeux, supports métalliques non traités, supports absorbants ainsi que dans le secteur avec contact alimentaire direct.
- **N'est pas adapté** pour l'EPDM
- **N'est pas adapté** pour les matières plastiques sur lesquelles les silicones acétiques adhèrent mal en général ainsi que les collages de surface.
- **N'est pas adapté** pour le verre traité, verre spécial métallisé sous vide ou verre de sécurité feuilleté.

Avantages

- Bonne adhérence sur le verre, la céramique, l'émail*.
- Elasticité permanente
- Bonne résistance à l'eau et aux intempéries
- Excellente résistance au froid et à la chaleur
- Excellente résistance au vieillissement
- Bonne résistance aux UV
- Comportement au feu (EN 13501) – classe E

*** Pour un support en bois vernis, il est recommandé d'utiliser notre KLEIBERIT Suprasil 594 N.**

Caractéristiques du Suprasil 590 E

Base: caoutchouc silicone durcissant par réaction avec l'acide acétique

Densité: 0,96 ± 0,04 g/cm³

Consistance: pâteuse, stable

Couleur: 590.0 = transparent
590.1 = blanc
590.2 = gris
590.3 = brun
590.4 = noir
590.6 = gris clair
590.7 = brun clair

Température d'application

(mastic et support) : + 5°C à + 35°C

Rendement:

Mètres de joint par cartouche de 310ml pour les dimensions suivantes :

5x 5 mm	env. 12 m
10x10 mm	env. 3 m

Temps de formation

d'une peau: env. 15 minutes (23°C. 50% HR air)

Vitesse de durcissement:

env. 2,5 mm au cours des premières 24 heures (23°C. 50% HR air)

Dureté Shore A (DIN 53505): 15 ± 5

Déformation totale autorisée

(DIN EN ISO 10563): env. 25 %

Résistance à

la température: - 40°C à + 150°C

Identification:

non soumis à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne (consulter notre fiche de données de sécurité).

Suprasil 590 E

Conseils d'application

Prétraitement :

La surface d'adhérence doit être solide, sèche, exempte de graisse et de poussière (nettoyer le cas échéant).

Pour les travaux d'assainissement, éliminer entièrement mastics d'étanchéité, restes de peintures et couches non portantes. Pour les supports enduits (par exemple vernis, peintures) tester par des propres essais si le mastic d'étanchéité convient.

Les fonds de joint doivent impérativement être préparés avec un film ou cordon PE pour éviter tout retrait. Les bords des joints peuvent être protégés par une bande autoadhésive pour obtenir des joints droits et propres.

Dimensions des joints :

Les joints à étancher doivent être au minimum de 5x5 mm (utilisation intérieure) ou 10x8 mm (utilisation extérieure ; largeur x profondeur).

Mise en œuvre :

Couper la buse en fonction du diamètre du cordon souhaité. Appliquer le mastic dans le joint avec un pistolet manuel, à crémaillère ou à air comprimé en évitant la formation de bulles d'air. Lisser avec un agent lissant neutre aqueux non colorant à l'aide d'une spatule ou une truelle humide.

Éliminer immédiatement les restes d'agent lissant pour éviter les traces indélébiles.

Les restes de mastics peuvent être éliminés après durcissement total aux déchets ménagers ou industriels.

Remarques importantes :

Les acides acétiques libérés lors du durcissement peuvent provoquer une corrosion sur les métaux sensibles. Sur des supports alcalins, peut provoquer une perte d'adhésion et une efflorescence.

Pour ces supports, nous recommandons d'utiliser des silicones à réticulation neutre (KLEIBERIT Suprasil 594 N).

Le contact avec des supports bitumeux, à base de goudron ou de plastifiant (par exemple EPDM, néoprène, butyle) peut provoquer une perte d'adhésion ou des décolorations.

Le mastic ne peut pas être vernis. Mener des tests préalables de comptabilité avec des vernis semblables.

Lors de la mise en œuvre et durant le temps de prise, veiller à ce que le dégagement des produits de séparation lors de la réticulation ne soit pas entravé.

Les températures et/ou humidités de l'air basses ainsi que des profondeurs de joints supérieures à 15mm peuvent ralentir la réticulation.

Conditionnement

KLEIBERIT Suprasil 590 E:

Carton de 25 cartouches en plastique de 310 m net

Stockage

KLEIBERIT Suprasil 590 E peut être stocké 18 mois maximum dans son emballage d'origine fermé hermétiquement de +5°C à +35°C et 50% d'HR de l'air.

TC0714 remplace les versions précédentes

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.