

# KLEIBERIT 510.3.25

## Colle monocomposante PUR

### Domaine d'application

- Collage de surfaces et de mortaises et aboutages d'éléments en bois
- Fabrication de portes et fenêtres
- Collage de stratifiés en dérivés du bois
- Collage de panneau de construction minéraux et de mousses rigides.

### Caractéristiques du collage

- Testé selon la norme EN 15425:2017 pour la classe de collage EN 15425:2017-I-70-GP-0,3 pour la fabrication de bois lamellé-collé selon EN 14080, de bois massif de construction selon EN 15497 ou de bois lamellé-croisé (CLT) selon EN 16351.
- Testé selon SANS 10183-4-1:2009, EN 302-1:2004
- Le joint de colle répond au groupe de contraintes SANS 10183-2 classe de service S3
- Le joint de colle répond au groupe de contraintes D4 selon DIN EN 204 (test d'usine)
- Le joint de colle est clair et discret, très résistant à la chaleur et obtient de très bonnes valeurs de résistance

### Caractéristiques de la colle

**Base :** polyuréthane  
**Densité :** env. 1,13 g/cm<sup>3</sup>  
**Couleur :** de blanc à jaunâtre

#### Viscosité Brookfield RVT 20°C

**Br. 4 / 20tr/min :** env. 18.500 mPa·s  
**Consistance :** bien fluide

**Temps ouvert:** env. 17 min  
 (à 20°C et 50% HR air)

**Identification :** Consulter notre fiche de données de sécurité

**Indication :** pour usage professionnel uniquement

## Application

### Conditions d'application:

La température d'application et la température ambiante doivent être de +20°C au minimum.

Pour les collages portants, l'humidité du bois doit être comprise entre 8 et 15%.

Les spécifications d'humidité du bois relatives aux normes de produits de construction applicables doivent être respectées.

Pour les collages non portants, l'humidité du bois doit être de minimum 6% et maximum de 15%.

Les surfaces à encoller doivent être propres, exemptes de graisse et d'anti-adhérent.

### Méthodes d'application:

- Spatule ou un rouleau manuel
- Encolleuse automatique

Veiller à ce que le système soit hermétique sur toute sa longueur, afin de protéger la colle contre l'humidité.

### Application de la colle:

Une simple enduction est suffisante.

Le grammage nécessaire dépend de la nature du support et des tolérances et épaisseurs de joints correspondantes.

L'épaisseur de joint maximum ne doit pas dépasser les 0,3 mm.

Le grammage minimum est de 120 g/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de joint de 0,1 mm et 350 g/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de joint de 0,3 mm.

Lors du pressage, la colle doit légèrement perler, indice d'un grammage suffisant.

### Temps ouvert :

Env. 17 min à 20 °C et 50% HR air.

Ce temps est réduit si la température ambiante, l'humidité de l'air ou l'apport en humidité augmente.

Le pouvoir adhésif de la colle doit impérativement être encore suffisant au moment du pressage.

### Durcissement:

Par réaction avec l'humidité (contenue dans l'air ou dans le matériau), la colle durcit, en moussant légèrement, en une pellicule mi-dure résistant à l'eau.

## KLEIBERIT 510.3.25

### Pressage des pièces :

Avant la mise en œuvre de la colle, nettoyer toutes les pièces de machine entrant en contact avec la colle avec notre anti-adhérent KLEIBERIT 885.0. Le processus de réticulation de la colle doit s'effectuer à une pression qui garantisse un contact suffisant des surfaces à encoller. La pression nécessaire doit être de 0,6 N/mm<sup>2</sup> au minimum et ne pas dépasser 1,0 N/mm<sup>2</sup>. Veiller à un bon ajustement des joints.

### Temps de pressage pour un joint de 0,1 mm

Ces temps dépendent fortement de la température, de l'apport d'humidité et de l'épaisseur du joint. La durée de pressage minimum pour des pièces droites à une humidité du bois moyenne de 12 % et un climat ambiant de 20°C et 65 % d'humidité relative est de 50 minutes.

Les durées de pressage exactes doivent être déterminées en fonction des applications, des conditions de travail et en accord avec nos conseillers techniques.

### Temps de prise après pressage pour un joint de 0,1 mm

Après le pressage les pièces doivent encore être stockées pendant 8 heures à 20°C environ. Selon la géométrie des pièces mises sous presse et les variations possibles du climat de stockage durant le temps de prise en sortie de presse, celui-ci peut être plus ou moins long. C'est pourquoi il est indispensable de mener des essais au préalable et de les documenter.

### Usinage

Après le temps de prise suite au pressage, les pièces peuvent directement être usinées. Si l'usinage doit être effectué avant que le temps de prise ne se soit écoulé, des essais au préalable sont indispensables.

### Remarque

Pour garantir une qualité de collage très élevée, nous recommandons l'installation d'un système de contrôle approprié.

### Nettoyage

Les restes de colle PUR non durcis peuvent être éliminés avec le nettoyant KLEIBERIT 820.0. Les restes de colle PUR durcis sur les machines ou les outils ne peuvent être éliminés que par grattage mécanique.

### Conditionnement

<b>KLEIBERIT 510.3.25</b>	
Carton avec 6 flacons doseurs de	0,8 kg net
Seau métallique de	20 kg net
Fût métallique de	210 kg net

### Nettoyant

<b>KLEIBERIT 820.0</b>	
Bidon métallique de	22 kg net

### Anti-adhérent

<b>KLEIBERIT 885.0</b>	
Seau métallique de	5 kg net

Autres conditionnements sur demande

### Stockage

KLEIBERIT 510.3.25 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement pendant env. 12mois à une température de 20 °C, dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute humidité.

Le produit ne craint pas le gel à des températures supérieures à -20°C.

Avant l'application, KLEIBERIT 510.3.25 doit être portée à la température ambiante.

Tout emballage entamé doit être utilisé rapidement.

CT 20.10.2022 ; remplace les versions précédentes

#### Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

#### Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.