

KLEIBERIT 510.3.25

1K PUR lepidlo

Oblast použití

- Lepení běžných plošných a cinkových spojů dřevěných dílů
- Lepení oken a dveří
- Lepení vrstveného dřeva
- Lepení minerálních stavebních desek a tvrdých pěn

Vlastnosti lepeného spoje

- Zkoušeno podle EN 15425:2017 pro zařazení do třídy lepidel EN 15425:2017-I-70-GP-0.3 pro výrobu lepeného lamelového dřeva podle EN 14080, masivního konstrukčního dřeva podle EN 15497 nebo křížově vrstveného dřeva (CLT) podle EN 16351
- Zkoušeno dle SANS 10183-4-1: 2009, popř. EN 302-1:2004
- Lepená spára splňuje požadavky dle SANS 10183-2 servisní třída S3
- Lepená spára je nenápadně světlá, má vysokou tepelnou odolnost a vysoké hodnoty pevnosti
- Lepený spoj dosahuje kvality D4 dle DIN EN 204 (vlastní zkouška)

Vlastnosti lepidla

Báze:	Polyuretan
Hustota:	ca. 1,13 g/cm ³
Barva:	bílá až nažloutlá

Viskozita Brookfield RVT, 20°C

- Sp. 4/20 Upm:	ca. 18.500 mPas
Konzistence:	dobře tekoucí

Otevřená doba: ca. 17 minut (20°C, 50% rvv)

Označení: viz bezpečnostní list

Upozornění: pouze pro průmyslové použití

Zpracování

Podmínky zpracování:

Teplota místnosti a materiálu musí být minimálně +20°C. Pro nosné lepené spoje musí být vlhkost dřeva mezi 8 a 15%. Je třeba dodržovat příslušné stavební produktové normy. Pro nenosné lepené spoje by měla být vlhkost – podle druhu použití – minimálně 6% a nejvýše 15%. Lepené plochy musí být čisté, zbavené mastnoty a separátorů.

Nanášecí metody:

- Ručně stěrkou nebo ručním válečkem
- Automaticky pomocí nanášecích zařízení

Je třeba použít vzduchotěsný systém, aby bylo lepidlo v zařízení chráněno před působením vlhkosti.

Nános lepidla:

Stačí jednostranný nános lepidla. Požadované množství závisí na vlastnostech lepených materiálů a v jednotlivých případech od tolerance a tloušťky spár. Maximální tloušťka spáry nesmí být větší jak 0,3 mm. Minimální množství nánosu je 120 g/m² pro tloušťku spáry 0,1 mm a 350 g/m² pro 0,3 mm. Lehké vyperlení lepidla ze spáry při lisování je známkou dostatečného množství nánosu lepidla.

Otevřená doba:

Ca. 17 minut při 20°C, 50% rel.v.v. Vyšší teplota prostředí, vyšší vlhkost nebo přivedení vlhkosti tuto dobu zkracuje. Je třeba zajistit, aby lepidlo při vytvoření lisovacího tlaku bylo ještě lepivé.

Vytvrzení:

Lepidlo vytvrzuje vlivem vlhkosti (vzduch, materiál), při lehkém vypěnění, na vodovzdorný, polotvrký lepidlový film.

KLEIBERIT 510.3.25

Lisování dílů:

Před zpracováním musí být všechny části strojů, které se dostanou do styku s lepidlem, ošetřeny separátorem KLEIBERIT 885.0.

Proces vytvrzování má probíhat pod tlakem, který zaručuje dostatečný kontakt lepených ploch. Požadovaný tlak je závislý na druhu a velikosti dílců, je třeba dosáhnout dobré přizpůsobení spáry. Při lepení musí být lisovací tlak minimálně 0,6 N/mm² a nesmí překročit 1,0 N/mm². Je třeba dbát na dobrou těsnost spáry.

Lisovací časy pro 0,1 mm spáru:

Časy jsou závislé na teplotě, vlhkosti a tloušťce lepené spáry. Minimální lisovací čas pro rovné díly se střední vlhkostí 12% a při klimatu 20°C a 65% r.v.v. je 50 minut. Přesné časy musí být pro speciální použití stanoveny na základě skutečných podmínek, po dohodě s technickým poradcem.

Dotvrzovací doba pro 0,1 mm spáru:

Po lisování se doporučuje dotvrzovací doba 8 hodin při 20°C. Dle geometrie lisovaných dílů a možného kolísání klimatu při skladování během dotvrzovací doby může být tato kratší nebo delší. Je tedy nutné pro jednotlivé případy provést odpovídající vlastní zkoušky a tyto písemně dokumentovat.

Následné opracování lepených dílů:

Bezprostředně po ukončení dotvrzovací doby lze lepené díly dále opracovávat. Pokud je nutné další opracování po kratší době než jaká je uvedena v bodu dotvrzovací doby, je třeba rovněž vhodnost prověřit vlastními zkouškami.

Upozornění:

Pro zajištění vysoké kvality lepeného spoje doporučujeme vytvoření vhodné vlastní kontroly.

Čištění

Nevytvrzené PUR lepidlo lze odstranit čističem KLEIBERIT 820.0.

Již vytvrzené PUR lepidlo, např. na nástrojích nebo částech strojů, lze odstranit pouze mechanicky.

Velikosti balení

KLEIBERIT 510.3.25:

Karton s 6 dávkovacími lahvemi	á 0,8 kg netto
Plechová konev	20,0 kg netto
Plechový sud	210,0 kg netto

Čistič

KLEIBERIT 820.0:

Plechová konev	22,0 kg netto
----------------	---------------

Separátor

KLEIBERIT 885.0:

Plastové vědro	5,0 kg netto
----------------	--------------

Jiná balení na vyžádání.

Skladování

Lepidlo KLEIBERIT 510.3.25 je ve vzduchotěsně uzavřeném obalu skladovatelné při 20°C po dobu ca. 12 měsíců.

Skladovat v chladnu a suchu.

Lepidlo pečlivě chránit před vlivem vlhkosti.

Produkt odolává mrazu až -20°C.

Před zpracováním je třeba lepidlo KLEIBERIT 510.3.25 přivést na pokojovou teplotu.

Otevřená balení co nejrychleji spotřebovat.

Stav 20.10.2022 ch; nahrazuje předcházející vydání

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu 080501

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinárodní značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

Service

Naše poradenská služba pro aplikační technologie je vám kdykoli k dispozici. Informace jsou založeny na našich dosavadních zkušenostech a nejedná se o záruku ve smyslu judikatury BGH. Zkontrolujte, zda je náš produkt vhodný pro vaše účely. Odpovědnost, která přesahuje hodnotu našeho produktu, nelze odvodit z těchto prohlášení, a to ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.