

KLEIBERIT 507.0

1-K-PUR-Klebstoff

Anwendungsgebiet

- Herstellung von Wandelementen und anderen nichttragenden Konstruktionen aus Holz und Holzwerkstoffen
- Herstellung von Holzprodukten die der Witterung ausgesetzt werden, wie z.B. Fenster, Türen, Zaunelementen und Terrassenbauteilen, jeweils mit geeignetem Oberflächenschutz
- Klebung von Holzprodukten und Elementen, die einer hohen Belastung unterliegen bzw. zeitweise erhöhter Feuchtigkeit ausgesetzt sind, wie z.B. Parkettdielen, Sauna- und Badezimmermöbel
- Verklebung mineralischer Bauplatten, keramischer Werkstoffe, Betonwerkstoffen und Hartschäumen

Vorteile

- Nur eine Komponente – keine Topfzeitprobleme
- Einfache Anwendung

Eigenschaften der Verklebung

- Die duomere Leimfuge ist hochwärmebeständig und bringt höchste Festigkeitswerte
- KLEIBERIT 507.0 entspricht nach DIN EN 204 der Beanspruchungsgruppe D4 (siehe i.f.t.-Prüfbericht Nr. 14-002990-PR05 vom 25.11.2014)
- KLEIBERIT 507.0 geprüft nach EN 14257 (WATT 91) (siehe i.f.t.-Prüfbericht Nr. 14-002990-PR06 vom 25.11.2014)

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis:	Isocyanat
Farbe:	braun
Dichte, 20 °C:	1,12 ± 0,02 g/cm ³
Viskosität, 20 °C	
- Brookfield RVT:	7.000 ± 1.500 mPa·s
Konsistenz:	mittelviskos

Kennzeichnung: Siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen

Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt bei 20 °C, die ideale Holzfeuchte bei 8 - 12 %. Nicht unter +5 °C verarbeiten.

Die Klebeflächen müssen sauber, fettfrei und lufttrocken sein. Von Kunststoffoberflächen Trennmittel entfernen.

Auftragsmethoden

Aus dem Liefergebilde, mit Spachtel oder Handwalze.

Klebstoffauftrag

Es genügt einseitiger Klebstoffauftrag auf das weniger poröse Füge teil.

Auftragsmenge

100 - 200 g/m² je nach Materialbeschaffenheit.

Offene Zeit

ca. 25 Minuten bei ca. 20 °C. Durch hohe Raumtemperatur, hohe Luftfeuchtigkeit oder Feuchtezufuhr wird diese Zeitspanne verkürzt.

Härtung

Durch den Einfluss von Feuchtigkeit (Luft, Werkstoff) härtet der Klebstoff zu einem wasserfesten, lösemittelbeständigen, halbharten Klebstofffilm aus. Durch gezielte Feuchtezufuhr (Feinsprühen von Wasser ca. 20 g/m²) oder höhere Temperaturen (50 °C bis max. 70 °C) wird der Vernetzungsvorgang beschleunigt.

Pressen der Teile

Der Vernetzungsvorgang soll bei einem Pressdruck stattfinden, der einen ausreichenden Kontakt der Klebefläche gewährleistet. Pressflächen durch Auflegen von Silikonpapier vor auslaufendem Klebstoff schützen. Der erforderliche Druck ist von der Art und Größe der Werkstücke abhängig, es soll eine gute Fugenpassung erreicht werden. Bei Schichtholzverklebungen bzw. Fugenverleimungen nicht unter **0,6 N/mm²** pressen. Je intensiver die Vernetzung des Klebstoffes unter Pressdruck erfolgt, desto höher ist die spätere Belastbarkeit.

KLEIBERIT 507.0

Presszeiten

Die Zeiten sind von der Temperatur und vom Feuchteangebot stark abhängig.
Als Richtwerte gelten:

Temperatur	Presszeit
20 °C	ca. 60 min
40 °C	ca. 30 min
60 °C	ca. 10 min

Exakte Zeiten müssen für die spezielle Anwendung nach vorliegenden Bedingungen festgelegt werden.

Nachbindezeit

Die Weiterbearbeitung der verleimten Teile ist nach 2 - 3 Stunden möglich, die Endfestigkeit wird bei ausreichendem Feuchteangebot aus dem Untergrund nach ca. 24 Stunden erreicht.

Sicherheitsmaßnahmen

Gesundheitsschädlich beim Einatmen. Reizt die Augen, Atmungsorgane und die Haut.
Sensibilisierung durch Einatmen und Hautkontakt möglich. Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.
Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife waschen.
Bei Unwohlsein ärztlichen Rat einholen.
Bei Erhitzung über 40 °C entstehen gesundheitsschädliche Dämpfe, weshalb auf wirksame Absaugung zu achten ist bzw. in nicht ausreichend entlüfteten Räumen Atemschutzmasken zu tragen sind.
Der Klebstoff reagiert chemisch mit Wasser, weshalb Kontakt mit Augen, Mund oder Schleimhäuten unbedingt vermieden werden soll.

Reinigung

Auftragsgeräte nach Gebrauch **sofort** mit KLEIBERIT Reiniger 820.0 reinigen.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 507.0:

Blechkanister	6 kg netto
Blechkanne	32 kg netto
IBC	1.000 kg netto

KLEIBERIT Reiniger 820.0:

Blechkanne	22 kg netto
------------	-------------

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 507.0 ist in luftdicht verschlossenen Kunststoffflaschen ohne Alubeutel bei 20°C ca. 9 Monate lagerfähig. In allen anderen luftdicht verschlossenen Gebinden ist KLEIBERIT 507.0 bei 20 °C 12 Monate lagerfähig.

Gebinde kühl und trocken lagern.

Klebstoff sorgfältig vor Feuchtigkeitseinwirkung schützen.
Angebrochene Gebinde kurzfristig verbrauchen.

Stand 13.02.2024 ga; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080501

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.