

KLEBERIT 507.0

Colle monocomposante à base de polyuréthane

Domaine d'application

- Fabrication d'éléments muraux et autres constructions non portantes en bois et dérivés du bois
- Fabrication de produits en bois pouvant être soumis aux intempéries comme les fenêtres, portes, éléments de clôtures et de terrasses, avec une protection de surface appropriée.
- Collage de produits et d'éléments en bois soumis à de fortes contraintes ou temporairement exposés à une humidité plus élevée, comme le parquet, les meubles de sauna et de salle de bains
- Collage de panneaux minéraux pour le bâtiment, matériaux en céramique, béton et mousses dures

Avantages

- Monocomposante : pas de problème de vie en pot
- Mise en œuvre facile

Caractéristiques du collage

- Le joint de colle duromère présente une très bonne résistance à la chaleur et est très solide.
- KLEIBERIT 507.0 répond à DIN/EN 204 qualité de collage D4 (certificat ift N° 14-002990-PR05 du 25.11.2014)
- KLEIBERIT 507.0 est testé selon EN 14257 (WATT 91) (certificat if.t. N° 14-002990-PR06 du 25.11.2014)

Caractéristiques de la colle

Base : isocyanate
Couleur : brun
Densité 20°C : $1,12 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$
Viscosité 20°C
-Brookfield RVT : $7.000 \pm 1.500 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
Consistance : viscosité moyenne

Identification : consulter notre fiche de données de sécurité

Mise en œuvre

Conditions d'application

La température d'application idéale est d'env. 20°C, l'humidité du bois la plus favorable de 8 à 12 %. Ne pas travailler en dessous de + 5°C. Les surfaces à encoller doivent être propres, exemptes de graisse et séchées à l'air. Eliminer les anti-adhérents des surfaces en matière plastique.

Méthodes d'application

A partir du conditionnement livré, avec une spatule ou un rouleau encollé manuel.

Application de la colle

En simple enduction, sur la pièce la moins poreuse

Grammage: de 100 à 200 g/m²
en fonction de la nature du support

Temps ouvert

Environ 25 min à environ 20°C
Ce temps est réduit si la température ambiante, l'humidité de l'air ou l'apport en humidité augmente.

Durcissement

Par réaction avec l'humidité (contenue dans l'air ou dans le matériau), la colle durcit en une pellicule mi-dure résistante à l'eau et aux solvants. Le processus de durcissement peut être accéléré en augmentant l'apport d'humidité (pulvérisation fine d'env. 20 g/m²) ou en augmentant la température (de 50°C à max. 70°C)

Pressage des pièces

Le processus de réticulation doit s'effectuer à une pression qui garantisse un contact suffisant des surfaces à encoller. Les surfaces de pressage doivent être protégées de la colle qui s'écoule des supports par du papier silicone. La pression nécessaire dépend de la forme et des dimensions des pièces. Les joints doivent être bien ajustés. Dans le cas de collage de lamellés ou de joints, la pression ne doit pas être inférieure à **0,6 N/mm²**. Plus la réticulation de la colle sous pression est intensive, plus la capacité portante ultérieure sera élevée.

KLEIBERIT 507.0

Temps de pressage

Ces temps dépendent fortement de la température et de l'apport d'humidité. Les valeurs suivantes sont données à titre indicatif :

Température	Temps de pressage
20°C	env. 60 min
40°C	env. 30 min
60°C	env. 10 min

L'utilisateur pourra déterminer les durées de pressage exactes en fonction des applications et des conditions de travail par des essais préliminaires.

Temps de prise après sortie de presse

L'usinage ultérieur des pièces collées est possible 2 à 3 heures après le collage, la résistance finale est atteinte env. 24 heures après le collage.

Mesures de sécurité

Nuisible à la santé par inhalation. Irrite les yeux, les organes respiratoires et la peau. Sensibilisation possible par inhalation et contact avec la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment avec de l'eau et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement avec de l'eau et du savon. En cas de malaise, consulter un médecin. Si le produit est chauffé à plus de 40 °C, il se dégage des vapeurs nocives; il faut par conséquent veiller à une aspiration efficace; il faut porter des masques respiratoires de protection si vous travaillez dans des ateliers mal aérés. Le produit réagit chimiquement avec l'eau, il faut donc éviter tout contact avec les yeux, la bouche et les muqueuses.

Nettoyage

Les outils de travail doivent être nettoyés **immédiatement** après utilisation avec notre diluant KLEIBERIT 820.0.

Conditionnement

KLEIBERIT PUR 507.0:

Jerrycan métallique de 6 kg net
Bidon métallique de 32 kg net
Container IBC de 1.000 kg net

KLEIBERIT nettoyant 820.0 :

Bidon métallique de 22 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT PUR 507.0 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement pendant 9 mois environ et à une température de 20°C.

Stocker dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute humidité.

Tout emballage entamé doit être utilisé assez rapidement.

TC 01.06.2022 ; remplace les versions précédentes

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.