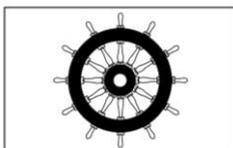


KLEIBERIT 503.9

Adesivo PUR monocomponente

Campos de aplicação

- Colagem de elementos tipo sanduíche, por exemplo de EPS/isopor, espuma PUR ou lã mineral como material de núcleo ou painéis de plástico, chapas de metal revestidas, painéis de fibra de gesso etc... como camada de cobertura.
- Colagem na construção naval. KLEIBERIT 503.9 corresponde a IMO código FTPC parte 5 e parte 2 / admissão conforme certificação BG Verkehr (Dieststelle Sicherheit) para aplicação internacional segundo **módulo B**.



Número de registro: 118276-04
 Quantidade de aplicação certificada: max. 150 g/m²

Vantagens

- Cola monocomponente – sem problemas de tempo de durabilidade da mistura
- Junta de colagem muito clara

Características da colagem

- Junta elástica
- Boa resistência contra ação de umidade e de temperaturas
- Côm muito clara após o endurecimento

Características do adesivo

Base: isocianato
Côr: âmbar
Densidade: 110 ± 0,02 g/cm³

Viscosidade a 20°C

- Brookfield RVT sp 5/20 RPM:
 6.000 ± 2.500 mPas

Consistência: de viscosidade média
Tempo aberto: 13 – 17 min (20°C / 50%)

Identificação: Ver nossa ficha de segurança

Métodos de aplicação

- Com rolos

Aplicação

As superfícies de colagem devem estar limpas, sem graxas, secas e livres de antiaglomerante. A aplicação em uma superfície, na menos porosa, é o suficiente. Dependendo do tipo de material de superfície das peças a serem coladas a quantidade de adesivo a aplicar varia de 100 e 400 g/m².

Para colagem na construção naval a quantidade certificada de 150 g/m² deve ser observada.

Endurecimento

A cola endurece sob influência de umidade (do ar, do material) formando uma película clara, transparente e elástica. Com umidade muito baixa recomenda-se a induzir umidade na junta de colagem, por exemplo com pulverização com água.

Prensagem e/ou fixação das peças

No caso de peças pesadas na maioria dos casos um empilhamento é o suficiente. No caso de painéis leves ou madeira cortada com longo da camada anual (bowling) é necessário efetuar-se um empilhamento. Sem pressão e com junta de colagem larga o adesivo pode espumar.

Tempo de prensagem/fixação

Os tempos de prensagem dependem da temperatura e da ação da umidade. Valores indicativos:

Temperatura	Tempo de prensagem
20°C	aprox. 30 minutos

Os tempos exatos de prensagem devem ser determinados através de testes internos prévios.

KLEIBERIT 503.9

Tempo de presa

Os tempos de fixação mencionados são tempos mínimos, a resistência final é alcançada após alguns dias.

Limpeza

Os utensílios de trabalho devem ser limpados imediatamente após o trabalho com limpador KLEIBERIT 820 ou acetona.

Embalagens

KLEIBERIT 503.9:

lata de	5 kg neto
bidão de metal de	30 kg neto
container de	1.100 kg neto

Limpador

KLEIBERIT820.0:

lata de metal de	4,5 kg neto
bidão de metal de	22 kg neto

Outras embalagens sob pedido.

Armazenamento

KLEIBERIT 503.9 pode ser armazenado com 20°C por aproximadamente 9 meses na embalagem herméticamente fechada. Armazenar em lugar seco e fresco.

Proteger o adesivo cuidadosamente contra umidade.

Embalagens abertas devem ser gastas rapidamente.

24.08.2023/cp Substitui a versão de data anterior.

ELIMINAÇÃO DE ADESIVO E DA EMBALAGEM

Chave de eliminação de resíduos 080501

Os resíduos de cola e seus recipientes devem ser eliminados de acordo com as normas locais e estaduais vigentes. Nossas embalagens são de material reciclável.

SERVICO AO COMPRADOR

Nosso departamento de aplicações pode ser consultado a qualquer momento sem compromisso. Os dados contidos na folha de utilização são provenientes de resultados obtidos até esta data. Devem ser considerados como informação sem compromisso. Por favor, certificar-se se nossos produtos são adequados para a aplicação desejada. Não assumimos nenhuma responsabilidade acima do preço do nosso produto. Não nos responsabilizamos por declarações feitas anteriormente. V. Sa. pode recorrer ao nosso serviço técnico, o qual vos atenderá livre de qualquer despesa e sem compromisso.