

# KLEIBERIT 502.8

## 1K-PUR-Klebstoff

### Anwendungsgebiet

- Verklebung von Holz und Holzwerkstoffen
- Verklebung von Verbundelementen  
Kernmaterialien: Hartschäume auf Polystyrol-, Polyurethan-, Phenolharz- und PVC-Basis, Mineral- und Glasfaserplatten sowie Wabenkerne  
Deckmaterialien: Schichtpressstoffplatten, vorbeschichtete Alu-Bleche (z.B. gelb-chormatiert), Gipskarton- und Gipsfaserplatten, Faserplatten und zementgebundene Spanplatten

Bei Metallen und bei Verwendung von Kunststoffen - wegen der Vielzahl der Möglichkeiten - das Adhäsionsverhalten durch Eigenversuche prüfen!

**Hinweis:** Für Verklebungen im Schiffsbau (entsprechend IMO FTPC Teil 5 & Teil 2) empfehlen wir KLEIBERIT 502.3

### Vorteile

- Nur eine Komponente – keine Topfzeitprobleme
- Kurze Härtingszeiten

### Eigenschaften der Verklebung

- Hohe Festigkeit der Verklebung
- Gute Beständigkeit gegen Feuchtigkeits- und Temperatureinwirkung

### Eigenschaften des Klebstoffes

<b>Basis:</b>	Isocyanat
<b>Farbe:</b>	bernsteinfarbig
<b>Dichte:</b>	1,12 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viskosität bei 20 °C</b>	
<b>Brookfield RVT</b>	
<b>Sp.4/20 Upm:</b>	6.000 ± 1.200 mPa·s
<b>Konsistenz:</b>	niedrigviskos
<b>Kennzeichnung:</b>	kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält 4,4'Diphenylmethandiisocyanat (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)
<b>Hinweis:</b>	nur für gewerbliche Anwendung vorgesehen

Nur für gewerbliche Anwender

### Auftragsmethoden

- Geschlossene Düsenauftragsgeräte
- Spinnprühauftragsgeräte

### Verarbeitung

Die Klebeflächen müssen sauber, fettfrei und lufttrocken sein. Von Kunststoffoberflächen Trennmittel entfernen. Bleche und Hartkunststoffe aufräuen und entstauben. Aluminiumfolien vorbehandeln, Metalle evtl. grundieren. Die nachfolgenden Angaben beruhen auf Erfahrungswerten und sind als Indikation zu verstehen. Auf Grund der Vielzahl an unterschiedlichen Materialien und prozesstechnischen Einflussgrößen beim jeweiligen Anwender, können die genannten Werte in einem gewissen Rahmen variieren. Sie sind im Bedarfsfall vom Anwender entsprechend anzupassen und hinsichtlich Eignung eigenverantwortlich zu prüfen.

### Klebstoffauftrag

Es genügt einseitiger Klebstoffauftrag auf das weniger poröse Fügeteil.

Die Verarbeitungszeit bzw. offene Zeit beträgt 6 - 8 Minuten bei 20 °C und 50 % rel. Feuchte.

Bei hoher Raumtemperatur, hoher Luftfeuchtigkeit oder Feuchtezufuhr durch Vernebeln von Wasser, verkürzt sich die offene Zeit bis auf ca. 3 Minuten.

**Auftragsmenge:** 100 - 200 g/m<sup>2</sup>

### Härtung

Durch den Einfluss von Feuchtigkeit (aus der Luft, dem Werkstoff oder durch Wasservernebeln) härtet der Klebstoff zu einem wasserfesten, lösemittelbeständigen, halbharten, etwas geschäumten Klebstofffilm aus. Durch gezielte Feuchtezufuhr (Feinsprühen von Wasser ca. 20 g/m<sup>2</sup>) sowie höhere Temperaturen (50 °C bis max.70 °C) wird der Vernetzungsvorgang beschleunigt.

### Pressen der Teile

Seite 1 von 2

## KLEIBERIT 502.8

Der Vernetzungsvorgang soll bei einem Pressdruck stattfinden, der einen ausreichenden Kontakt der Klebeflächen gewährleistet. Der erforderliche Pressdruck ist von der Art und Größe der Werkstücke abhängig, es soll eine gute Fugenpassung erreicht werden.

### Presszeiten

Die Zeiten sind von der Temperatur und vom Feuchteangebot stark abhängig. Als Richtwerte für die Verklebung von Holzwerkstoffen (Holzfeuchte 6 - 15 %) gelten:

Temperatur	befeuchtet	nicht befeuchtet
20 °C	10 min	17 min
30 °C	6 min	11 min
40 °C	3 min	6 min

Exakte Zeiten für die jeweils spezielle Anwendung sind durch Eigenversuche festzustellen.

### Nachbindezeit

Die genannten Fixierzeiten geben Mindestwerte an, die Endfestigkeit wird nach einigen Tagen erreicht.

### Reinigung

Auftragsgeräte nach Gebrauch sofort mit KLEIBERIT 820.0 reinigen.

### Gebindegrößen

#### KLEIBERIT 502.8:

Blecheimer	8 kg netto
Blecheimer	30 kg netto
Blecfass	220 kg netto

#### Reiniger

#### KLEIBERIT 820.0:

Blechanister	4,5 kg netto
Blechanne	22 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage. \*

### Lagerung

KLEIBERIT 502.8 ist in luftdicht verschlossenen Kunststoffflaschen ohne Alubeutel bei 20°C ca. 6 Monate lagerfähig. In allen anderen luftdicht verschlossenen Gebinden ist KLEIBERIT 502.8 bei 20 °C 9 Monate lagerfähig. Klebstoff sorgfältig vor Feuchtigkeitseinwirkung schützen.

Angebrochene Gebinde kurzfristig verbrauchen.

KLEIBERIT 502.8 ist nicht frostempfindlich bei Temperaturen oberhalb -20 °C.

\* Bei Lieferung von KLEIBERIT 502.8 in 500 ml Kunststoffflaschen in tropische Regionen mit hoher Luftfeuchtigkeit, werden die Flaschen zuerst in einen Umbeutel aus Aluminium-Verbundfolie und anschließend in Kartons verpackt. Dies garantiert einen guten Schutz vor Feuchtigkeit sowie eine gute Lagerstabilität – auch bei Temperaturen bis 30 °C.

Stand 08.02.2024 ga; ersetzt frühere Ausführungen

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080501

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.