

# KLEIBERIT 501.8

## 1K PUR lepidlo

### Oblasť použitia

- lepenie dreva a drevených materiálov
- lepenie vrstveného dreva a drevených materiálov
- lepenie škár pre vonkajšie prostredie
- lepenie minerálnych stavebných dosiek, keramických materiálov, betónu a tvrdých pien.

### Prednosti

- len jeden komponent - žiadne problémy s dobou použiteľnosti
- jednoduché použitie

### Vlastnosti lepeného spoja

- lepená škára je odolná vysokým teplotám a má vysokú pevnosť.
- Kvalita spoja D4 podľa DIN EN 204 (skúšobný protokol i.f.t. č. 50536131/1 z 7.7.2008)
- Skúšané podľa DIN EN 14257 (WATT 91) (skúšobný protokol i.f.t. č. 50536131/2 z 7.7.2008)
- Klasifikácia duroplastických lepidiel pre nenosné použitia podľa EN 12765 skupina C4 (skúšobný protokol i.f.t. 18-000219-PR05 zo dňa 28.03.2018)

### Vlastnosti lepidla

<b>Báza:</b>	Polyuretán
<b>Hustota:</b>	ca. 1,13 g/cm <sup>3</sup>
<b>Farba:</b>	hnedá
<b>Viskozita pri 20°C</b>	
- Brookfield RVT:	7.000 ± 2.000 mPas
<b>Konzistencia:</b>	riedke

**Označenie:** povinné podľa predpisov EU, Obsahuje 4,4'-difenylmetandiizokyanát (viď karta bezpečnostných údajov)

**Upozornenie:** Len pre priemyselné použitie

## Spracovanie

### Podmienky spracovania:

Ideálne podmienky spracovania sú pri 20°C, ideálna vlhkosť dreva je 8-12%. Nespracovávať pod +5°C. Lepené plochy musia byť čisté, suché a zbavené mastnoty. Z plastových povrchov odstrániť separačný prostriedok.

Lepidlo KLEIBERIT 501.8 nespracovávať pod +5°C.

### Nanášacie metódy

Z dodaného balenia, stierkou alebo ručným valčekom.

### Nános lepidla:

Stačí jednostranný nános lepidla na menej porézny materiál.

### Množstvo nánosu:

100 - 200 g/m<sup>2</sup> podľa vlastnosti materiálu.

### Otvorená doba

Ca. 8 minút pri 20°C. Vyššia teplota miestnosti, vyššia vlhkosť alebo privedenie vlhkosti túto dobu skraca.

### Vytvrdnutie:

Lepidlo vytvrdzuje vplyvom vlhkosti (vzduch, materiál, vodná hmla) na vodovzdorný, rozpúšťadlám odolný, polotvrdý, nepatrne napenený lepidlový film. Cielovým privedením vlhkosti (vodná hmla ca. 20 g/m<sup>2</sup>) alebo vyššou teplotou (40°C až max. 80°C) sa proces vytvrdzovania urýchľuje.

### Lisovanie dielov:

Proces vytvrdzovania má prebiehať pod tlakom, ktorý zaručuje dostatočný kontakt lepenej plochy. Lisovacie plochy chrániť pred vytekajúcim lepidlom priložením silikónového papiera.

Požadovaný lisovací tlak je závislý na druhu a veľkosti dielca. U vrstveného dreva by lisovací tlak nemal byť nižší ako 0,6 N/mm<sup>2</sup>.

Čím intenzívnejšie zosieťovanie lepidla pod tlakom, tým vyššia je pozdejšia zaťažiteľnosť spoja.

# KLEIBERIT 501.8

## Lisovacie časy:

Tieto časy sú veľmi závislé na teplote a vlhkosti. Ako smerné hodnoty platia:

Teplota	Lisovací čas
20°C	od 30 min
40°C	od 15 min
60°C	od 7 min
80°C	od 4 min

Presné časy je potrebné stanoviť pre každý druh použitia podľa stávajúcich podmienok vlastnými skúškami.

## Dotvrdzovacia doba:

Ďalšie spracovanie lepených dielcov je možné po ca. 1 hodine, konečná pevnosť je dosiahnutá po ca. 24 hodinách.

## Čistenie

Čistenie nanášacieho zariadenia sa prevádza **okamžite** čističom KLEIBERIT 820.0.

## Veľkosti balenia

### KLEIBERIT 501.8:

Plechový kanister	6 kg netto
Plechové vedro	30 kg netto
Kartón s 12 plastovými fľašami	0,5 kg netto

### Čistič

#### KLEIBERIT 820.0:

Plechový kanister:	4,5 kg netto
--------------------	--------------

## Skladovanie

Lepidlo KLEIBERIT 501.8 je vo vzduchotesne uzatvorenom obale skladovateľné pri 20°C po dobu 6 mesiacov.

Skladovať v chlade a suchu.

Lepidlo starostlivo chrániť pred vplyvom vlhkosti.

Otvorené balenie čo najrýchlejšie spotrebovať.

Lepidlo KLEIBERIT 501.8 je odolné mrazu až minus 25°C.

Stav 04.12.2018 ch; nahradzuje predchádzajúce vydania