

KLEIBERIT 501.6

1K PUR lepidlo

Oblasť použitia

- lepenie okien a dverí
- vrstvé lepenie dreva a drevených materiálov
- lepenie škár pre vonkajšie prostredie
- lepenie minerálnych stavebných dosiek, keramických materiálov, betonových prvkov a tvrdých pien

Prednosti

- len jeden komponent - žiadne problémy s dobou použiteľnosti
- jednoduché použitie
- dlhá otvorená doba

Vlastnosti lepeného spoja

- duroplastická lepená škára s vysokou tepelnou odolnosťou a pevnosťou
- kvalita lepeného spoja D4 dľa DIN EN 204 (protokol i.f.t. č. 50538058/2 zo dňa 17.02.2009)
- skúšané podľa DIN EN 14257 (Watt 91) (protokol i.f.t. č. 50538058/1 zo dňa 17.02.2009)

Vlastnosti lepidla

Báza: polyuretan
Hustota: ca. 1,13 g/cm³
Farba: hnedá
Viskozita pri 20°C
- Haake VT 180: 7.000 +/- 1.500 mPas
Konzistencia: riedka

Označenie: povinné podľa predpisov EU, obsahuje 4,4' difenylmetandiizokyanát (viď karta bezpečnostných údajov)

Upozornenie: iba pre primyselné spracovanie

Spracovanie

Podmienky spracovania:

Ideálna teplota spracovania 20°C, ideálna vlhkosť dreva 8 - 12%. Nespracovávať pod +5°C. Lepené plochy musia byť čisté, suché a zbavené mastnoty. Z plastových povrchov odstrániť separačný prostriedok.

Nanášacie metódy:

Z plastovej fľaše, stierkou alebo ručným valčekom.

Nános lepidla:

Stačí jednostranný nános na menej porézny materiál.

Množstvo nánosu:

100 - 200 g/m² podľa materiálu.

Otvorená doba:

Ca. 70 minút pri 20°C. Vyššou teplotou prostredia, vyššou vlhkosťou alebo vlhčením sa táto doba skraca.

Vytvrdenie:

Lepidlo vytvrdzuje vplyvom vlhkosti na vodovzdorný, rozpúšťadlám odolný polotvrdý lepidlový film. Cielovým privedením vlhkosti (vodná hmla ca. 20 g/m²) alebo vyššou teplotou (50°C až max 70°C) sa proces vytvrdzovania urýchľuje.

Lisovanie dielov:

Proces vytvrdzovania má prebiehať pod tlakom, ktorý zaručuje dostatočný kontakt lepenej plochy. Lisovacie plochy proti vytekajúcej lepidlu chrániť silikonovým papierom. Požadovaný tlak je závislý na druhu a veľkosti dielca. Pri vrstvom lepení dreva, popr. lepení škár dodržať minimálny lisovací tlak 0,6 MPa. Čím intenzívnejšie prebieha vytvrdzovanie pod tlakom, tým vyššia je následná zaťažiteľnosť.

KLEIBERIT 501.6

Lisovacie časy:

Tieto časy sú silne závislé na teplote a vlhkosti.
Ako smerné hodnoty platia:

Teplota	Lisovací čas
20°C	6 – 7 hod
40°C	2 – 3 hod
60°C	1 – 2 hod

Presné časy je potrebné stanoviť pre každý druh použitia podľa stávajúcich podmienok.

Dotvrdzovacia doba:

Ďalšie opracovanie zlepených dielov je možné po 24 hodinách, konečná pevnosť je dosiahnutá po ca. 7 dňoch.

Čistenie

Čistenie nanášacieho zariadenia sa prevádza **okamžite** čističom KLEIBERIT 820.0.

Velikost' balenia

KLEIBERIT 501.6:

Plechový kanister 5,0 kg netto
 Plechové vedro 30,0 kg netto
 Kartón 12 x 0,5 kg netto

Čistič

KLEIBERIT C 820.0:

Plechová konva 22,0 kg netto

Skladovanie

Lepidlo KLEIBERIT 501.6 je vo vzduchotesne uzatvorenom obale skladovateľné pri 20°C po dobu 1 roku.

Skladovať v chlade a suchu.

Lepidlo chrániť pred vplyvom vlhkosti.

Otvorené balenie čo najrýchlejšie spotrebovať.

Lepidlo KLEIBERIT 501.6 je odolné mrazu až - 20°C.

Stav 28.08.2018 ch; nahradzuje predchádzajúce vydania