

KLEIBERIT 501.4

Colle monocomposante à base de polyuréthane

Domaine d'application

- Collage de portes et fenêtres
- Collage de lamellés de bois et dérivés du bois.
- Collage de joints pour l'extérieur
- Collage de panneaux minéraux pour le bâtiment, matériaux en céramique, béton et mousses dures

Avantages

- Colle monocomposante : pas de problème de vie en pot
- Application facile

Caractéristiques du collage

- Le joint de colle est très résistant à la chaleur et permet d'obtenir de très bonnes valeurs de résistance.
- Qualité de collage D4 selon DIN EN 204 (Certificat i.f.t. numéro 10-001181-PR01 du 27.06.2018)
- Testé selon DIN EN 14257 (WATT 91) (Certificat i.f.t. numéro 18-00181-PR02 du 28.06.2018)

Caractéristiques de la colle

Base : polyuréthane

Couleur : brun

Densité : env. 1,13 g/cm³

Viscosité à 20°C :

-Brookfield RVT

Sp 5 / 20 UpM : 7.500 ± 2.000 mPa·s

Consistance : fluide

Identification : soumise à une identification selon les normes en vigueur en Union Européenne, contient du 4,4' diphénylméthane diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité)

Indication : Uniquement pour usage professionnel

Application

Conditions d'application

Les substrats à encoller doivent être climatisés à une température ambiante de 18°C minimum. Les surfaces à encoller doivent être propres, exemptes de graisse et séchées à l'air. Pour les dérivés du bois, l'humidité du matériau ne doit pas être inférieure à 5%. Éliminer les anti-adhérents des surfaces avant l'encollage. KLEIBERIT 501.4 ne doit **pas être mis en œuvre** à des températures inférieures à + 5 °C.

Méthodes d'application

Avec une spatule crantée, d'une installation avec rouleau ou buse.

Application de la colle

Une simple enduction sur la pièce la moins poreuse suffit.

Grammage :

100 - 200 g/m² en fonction de la nature du support

Temps ouvert :

Env. 4 minutes à 20 °C et 50% HR de l'air. Ce temps est réduit si la température ambiante ou l'humidité de l'air augmente ou par apport d'humidité.

Durcissement :

Par réaction avec l'humidité (contenue dans l'air ou dans le matériau), la colle durcit en un film mi-dur résistant à l'eau et aux solvants. Le processus de réticulation peut être accéléré en augmentant l'apport d'humidité (pulvérisation fine d'env. 20 g/m²) ou en augmentant la température (40°C à max. 80°C).

Pressage des pièces

Le processus de réticulation doit s'effectuer à une pression qui garantisse un contact suffisant des surfaces à encoller. Les surfaces de pressage doivent être protégées de la colle qui s'écoule des supports par du papier silicone. La pression nécessaire dépend de la forme et des dimensions des pièces; les joints doivent être bien ajustés.

KLEIBERIT 501.4

Dans le cas de collage de lamellés ou de joints, la pression ne doit pas être inférieure à **0,6 N/mm²**. Plus la réticulation de la colle sous pression est intensive, plus la capacité portante ultérieure sera élevée.

Temps de pressage

Ces temps dépendent fortement de la température et de l'apport d'humidité. Les valeurs suivantes sont données à titre indicatif:

Température	Temps de pressage
20 °C	À partir de 15 min
40 °C	À partir de 10 min
60 °C	À partir de 6 min
80 °C	À partir de 3 min

Les durées de pressage exactes doivent être déterminées en fonction des applications et des conditions de travail.

Temps de prise après sortie de presse

L'usinage ultérieur des pièces est possible 1 heure après le collage, la résistance finale est atteinte env. 24 heures après le collage.

Nettoyage

Les outils de travail doivent être nettoyés **immédiatement** après utilisation avec notre nettoyant KLEIBERIT 820.0.

Conditionnement

KLEIBERIT 501.4

Carton de 12 flacons de 0,5 kg net
Container plastique de 1.100 kg net

Nettoyant

KLEIBERIT 820.0

Jerrycan métallique de 4,5 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 501.4 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement pendant env. 6 mois à une température de 20 °C.

La colle doit être stockée dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute humidité.

Tout emballage entamé doit être utilisé assez rapidement.

KLEIBERIT 501.4 ne craint pas le gel à des températures supérieures à -25°C.

LL 28.08.2018 ; remplace les versions précédentes.

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.