

Kleiberit 303.7

Colle blanche industrielle pour collages à contraintes élevées et résistants à l'eau

Domaine d'application

- Collage de portes et fenêtres
- Collage de stratifié
- Fabrication de cloisons et d'éléments sandwich
- Fabrication d'escaliers
- Collage de panneaux stratifiés
- Collage de mortaises; aboutage
- Collage de bois durs et exotiques
- Collage haute fréquence

Critères

- si utilisée en tant que colle monocomposante, prête à l'emploi
- si utilisée en tant que colle bicomposante, elle répondra aux exigences les plus élevées
- convient au collage à chaud et à froid
- temps de pressage court

Caractéristiques du collage

- Utilisée en tant que colle monocomposante, la Kleiberit 303.7 correspond au groupe de contraintes D 3 selon la norme DIN/EN 204.
- Utilisée en tant que colle bicomposante avec 5 % de durcisseur 303.5, elle correspond au groupe de contraintes D 4
- Satisfait au test WATT 91
- Pouvoir adhésif élevé, même pour bois durs et exotiques
- Film de colle ferme et élastique, incolore (colle monocomposante)
- Film de colle ferme et dur, légèrement jaunâtre

Caractéristiques de la colle

Base:	dispersion PVAC	
Rapport de mélange: (poids ou volumes)	comp. A : comp. B = 20 : 1 (avec addition de 5 % de durcisseur)	
Densité:	comp. A = 1,10	g/cm ³ env.
	comp. B = 1,13	g/cm ³ env.
pH du mélange:	env. 3	
Couleur :	blanc	
Consistance:	viscosité moyenne	
Viscosité (20 °C) (Brookfield br. 6/20tr/mn):	13.000 ± 2.000 mPa·s	

Vie en pot:	env. 24 heures avec durcisseur
Temps ouvert (20 °C):	6 - 10 mn
Point blanc:	env. + 5 °C
Identification de la colle:	non soumise à une identification selon les règles en vigueur en RFA

Identification du durcisseur:

soumis à une identification selon les règles en vigueur en RFA. (voir notre fiche de sécurité).

Méthodes d'application

- au pinceau, à la spatule ou au rouleau encolleur
- systèmes encolleurs de cadres et d'installations pour aboutage
- encolleuses automatiques

Les systèmes d'application doivent être en acier V2A ou en plastique.

Application

Les matériaux à coller doivent être propres, exempts de poussière et de graisse et climatisés. La température d'application la plus favorable se situe entre 18 et 20 °C, l'humidité du bois la plus favorable se situe entre 8 et 10 % en intérieur et entre 10 et 14 % pour la fabrication de fenêtres. Ne pas travailler en-dessous de + 10 °C. Une application en simple enduction est suffisante. Dans le cas de collage de bois durs et exotiques, il est conseillé d'appliquer la colle en double enduction.

Grammage:

100 - 130 g/m² pour collage de placage
150 - 200 g/m² pour collage de bois massifs
Le grammage dépend de la structure de la surface et du système d'encolleur utilisé.

Temps ouvert: 6 - 10 minutes

Le temps ouvert est influencé par le grammage, la capacité d'absorption du matériel, par l'humidité du bois et de l'air et par la température.

Vie en pot: env. 24 heures

Pressage :

0,7 - 1 N/mm² pour le collage de lamellés-collés.

Kleiberit 303.7

Temps de pressage:

Collage de joints
(20 °C) à partir de 15 mn
Collage de joints (préchauffés)
(50 °C) à partir de 5 mn
Collage de joints
(80 °C) à partir de 2 mn
Collage de surfaces (panneaux stratifiés)
(20 °C) à partir de 15 - 20 mn
Collage de surfaces (panneaux stratifiés)
(50 °C) environ 5 mn
Collage de surfaces
(80 °C) 1 - 2 mn

Dans le cas d'une utilisation en tant que colle bicomposante, les temps indiqués devront être augmentés d'environ 50 %.

Ces valeurs sont données à titre indicatif sans engagement de notre part et sont valables pour une humidité du bois d'environ 10 %.

Du fait de différents domaines d'application possible, de nombreux facteurs influencent les résultats de collage. Raison pour laquelle les valeurs exactes doivent être définies par des essais de collage préalables aux postes d'usinage.

La résistance finale du collage correspondant au groupe de contraintes D3/D4 selon la norme DIN EN 204 est obtenue après 7 jours environ.

Le bois et ses dérivés étant des produits naturels, certaines essences spécifiques peuvent avoir, au contact des colles, des réactions provoquant des colorations ou décolorations.

Nettoyage

Machines et outils sont nettoyés avec de l'eau.

Conditionnement

KLEIBERIT 303.7 :

seau en matière plastique de 4,5 kg net
seau en matière plastique de 10,0 kg net
seau en matière plastique de 28,0 kg net
carton de 12 flacons de 0,5 kg net

Durcisseur KLEIBERIT 303.5 :

Carton de 12 bouteilles de 0,5 kg

Le verre mesureur est inclus dans la livraison.

Stockage

Les deux composantes peuvent être stockées pendant un an environ dans leurs emballages d'origine fermés hermétiquement et à une température de 20 °C. La colle résiste au gel jusqu'à - 30 °C. Avant emploi, porter progressivement à température ambiante et bien remuer.

EX0809- annule et remplace les versions précédentes.

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.