

# KLEIBERIT 303.2

## Wasserfester PVAC-Klebstoff

### Klebstoff für wasserfeste Verleimungen nach DIN EN 204, Beanspruchungsgruppe D3/D4 (mit Härter)

#### Anwendungsgebiet

- Fenster- und Türenverleimung
- Flächenverleimung von HPL-Platten
- Flächenverleimung bei Trennwand- und Elementenfertigung
- Verleimung von Hart- und Exotenhölzern, z.B. Treppenbau
- Zum Furnieren geeignet
- Hochfrequenzverleimung

#### Vorteile

- Als Einkomponenten-Leim - gebrauchsfertig
- Als Zweikomponenten-Leim - für höchste Ansprüche
- Für Warm- und Kaltverleimung geeignet
- Kurze Presszeiten

#### Eigenschaften des Klebstoffs

<b>Basis:</b>	PVAC-Dispersion
<b>Mischungsverhältnis</b>	
<b>(Gewicht oder Volumen):</b>	Komp.A : Komp.B : 20 : 1 (entspr. 5 % Härterzugabe)
<b>Dichte bei 20 °C:</b>	Komp.A = ca. 1,10 g/cm <sup>3</sup> Komp.B = ca. 1,13 g/cm <sup>3</sup>
<b>pH-Wert:</b>	ca. 3
<b>Farbe des Leimes:</b>	weiß
<b>Farbe der Mischung:</b>	weiß
<b>Konsistenz:</b>	mittelviskos
<b>Viskosität bei 20 °C</b>	
<b>- Brookfield RVT</b>	
<b>Sp. 6/20 Upm:</b>	12.000 ± 3.000 mPa·s
<b>Topfzeit:</b>	mit Härter ca. 24 Stunden
<b>Offene Zeit (bei 20 °C):</b>	6 - 10 Minuten
<b>Weißpunkt:</b>	ca. +5 °C

#### Kennzeichnung KLEIBERIT 303.2:

siehe unser Sicherheitsdatenblatt

#### Kennzeichnung KLEIBERIT 303.5 ME:

siehe unser Sicherheitsdatenblatt

#### Eigenschaften der Verleimung

- KLEIBERIT 303.2 entspricht nach DIN EN 204 der Beanspruchungsgruppe D 3 (siehe i.f.t.-Prüfbericht Nr. 555 27399 vom 28.08.2003)
- KLEIBERIT 303.2 mit 5 % Härter KLEIBERIT 303.5 ME entspricht nach DIN/EN 204 der Beanspruchungsgruppe D 4 AIDIMME Testzertifikat n. 221.C.2301.051.DE.01 vom 24.01.2023
- KLEIBERIT 303.2 mit 5 % Härter KLEIBERIT 303.5 ME ist geprüft nach DIN EN 14257 (WATT91) AIDIMME Testzertifikat n. 221.C.2301.051.DE.01 vom 24.01.2023
- Hohe Bindefestigkeit auch bei Hart- und Exotenhölzern
- Leimfuge (Einkomponenten-Leim):  
zähhart, farblos
- Leimfuge (Zweikomponenten-Leim):  
zähhart, leicht gelblich

#### Auftragsmethoden

- Mit Pinsel, Spachtel oder Leimroller
- Mit den Leimaggregaten von Rahmenpressen und Keilzinkenanlagen
- Mit Leimauftragsmaschinen

#### Auftragsgeräte müssen aus V2A-Stahl oder Kunststoff sein

#### Verarbeitung

Die zu verleimenden Materialien müssen staub-, öl-, fettfrei und klimatisiert sein.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 18 - 20 °C, die günstigste Holzfeuchte liegt bei 8 - 10 % Innenbereich und 10 -14 % Fensterherstellung.

Nicht unter +10 °C verarbeiten.

Im Allgemeinen genügt einseitiger Leimauftrag. Bei Hart- und Exotenhölzern empfiehlt sich beidseitige Leimangabe!

## KLEIBERIT 303.2

### Auftragsmenge:

100 - 130 g/m<sup>2</sup> bei Furnierarbeiten

150 - 200 g/m<sup>2</sup> bei Massivholzverklebungen

Die Auftragsmenge ist abhängig von der Struktur der Oberflächen und dem verwendeten Auftragsgerät

### Offene Zeit: 6 - 10 Minuten

Die offene Zeit wird von der Auftragsmenge, Saugfähigkeit der Werkstoffe, der Holz- und Luftfeuchtigkeit und der Temperatur beeinflusst.

### Topfzeit: ca. 24 Stunden

Vorgeschriebene Menge Härter einrühren, bis gute Mischung erreicht ist. Nach Ablauf der Topfzeit kann die Restmenge als D3-Leim weiterverarbeitet werden bzw. kann der Restmenge zur Erzielung einer D4-Verleimung erneut Härter zugegeben werden.

**Pressdruck:** 0,7-1 N/mm<sup>2</sup> bei Lamellen oder Schichtholzverleimung.

### Presszeiten:

Anwendung	Temperatur	Presszeit
Fugenverleimung	20 °C	ab 15 min
Fugenverleimung (vorgewärmt)	50 °C	ab 5 min
Fugenverleimung	80 °C	ab 2 min
Flächenverleimung HPL-Platten	20 °C	15 - 20 min
Flächenverleimung HPL-Platten	50 °C	ca. 5 min
Flächenverleimung	80 °C	1 - 2 min

**Bei Verwendung als Zweikomponenten-Leim, die angegebenen Zeiten um etwa 50 % verlängern.**

Ein leichtes Schäumen der Mischung schadet der Verleimqualität nicht, kann durch Umrühren beseitigt werden.

Entsprechend der DIN/EN 204 wird die Endbeständigkeit der Beanspruchungsgruppen nach 7 Tagen erreicht.

Holz und Holzwerkstoffe sind Naturstoffe. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzung von Holzinhaltstoffen (bedingt durch Wuchsgebiet, Vorbehandlung) kann es in Einzelfällen (z.B. Buche, Kirsche, Sugar Maple) zu Farbveränderungen kommen. Darüber hinaus kann es bei Verklebung von gerbstoffhaltigen Hölzern (z.B. Eiche) und Kontakt mit Eisen (z.B. ungeeignete Pressvorrichtung) ebenfalls zu Farbveränderungen kommen.

### Reinigung

Die Reinigung der Maschinen, Auftragsgeräte und Klebstoffgebinde erfolgt mit Wasser.

### Gebindegrößen

#### KLEIBERIT 303.2:

Kunststoffeimer	10 kg netto
Kunststoffeimer	28 kg netto
Kunststofffass	130 kg netto
Kunststoff-Einweg-Container	1000 kg netto

#### Härter 303.5 ME:

Karton 12 Blechflaschen	à	0,7 kg netto
Blechkanister		5 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

Beide Komponenten sind bei 20 °C und im original verschlossenen Gebinde ca. 1 Jahr lagerfähig. Der Leim ist frostfest bis ca. -30 °C eingestellt. Vor Gebrauch schonend auf Raumtemperatur bringen und gut aufrühren.

Stand 02.05.2023 ga; ersetzt frühere Ausführungen

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel Leim 080410  
Abfallschlüssel Härter 080501

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.