

Klebit 303

Milion puta dokazano vodootporno bijelo ljepljenje prema normi DIN EN 204 D3, a s dodatkom 5% turboučvršćivača i D4. Idealno ljepljenje za ljepljenje prozora, vrata, stepenica, kao i za primenu na mnogim drugim područjima rada.

Područja primjene

- Lijepljenje prozora i vrata
- Završna obrada pregrada i elemenata nameštaja
- Izrada stepenica
- Lijepljenje slojeva furnira
- Lijepljenje čepova i klinova
- Lijepljenje čvrstih i egzotičnih vrsta drva

Kriterije

- Kao jednokomponentno ljepljenje – nije potrebno miješanje
- Kao dvokomponentno ljepljenje – za najbolje rezultate
- Pogodno za toplo ili hladno ljepljenje
- Kratko vrijeme presovanja

Karakteristike ljepljenja spoja

- KLEBIT 303 kao jednokomponentno ljepljenje udovoljava zahtjevima norme DIN EN 204 D3 (ispitano na Institutu za prozorske tehnike u Rosenheimu)
- Kao dvokomponentno ljepljenje s 5% KLEBIT turboučvršćivača 303.5 udovoljava grupi zahteva D4 (ispitano na Institutu za prozorske tehnike u Rosenheimu)
- Visoka čvrstoća spoja i kod tvrdih i egzotičnih vrsta drva
- Spoj kod jednokomponentnog ljepljenja: žilavoelastičan, bezbojan
- Spoj kod dvokomponentnog ljepljenja: tvrd, žučkast

Metode nanošenja

- Pomoću četke, špahtle ili valjka
- Posebnom mašinom za nanošenje ljepljenja

Karakteristike ljepljenja

Osnova: PVAC disperzija
Odnos miješanja: Komp. A : Komp. B = 20 : 1
 (udovoljava dodatku 5% učvršćivača)
Gustoća: Komp. A = cca. 1,10 g/cm³,
 Komp. B = cca. 1,13 g/cm³

PH vrijednost (bez učvršćivača): oko 3,0
Boja: bela
Konsistencija: srednje viskozno
Viskozitet kod 20°C Brookfield Sp.

6-20 Upm: 12.000 ± 2.000 mPa s
Vrijeme trajanja u posudi: s učvršćivačem oko 24 h
Otvoreno vrijeme (na 20°C): 6-10 minuta

Tačka bijelenja: o. p. +5°C
Karakteristike: ljepljenje: ne sadrži posebne opasne materije po Nemačkim normama GefStoffV (pogledaj na sigurnosni list).
 Turboučvršćivač: čuvati ruke i oči! Poprskana mjesta odmah isprati vodom!

Obrada

Materijale koje nameravate ljepljenje potrebno je očistiti od prašine, ulja i masnoća, te aklimatizovati. Najpovoljnija temperatura za obradu je 18 - 20°C, a najpovoljnija vlažnost drveta 10 – 14%. Ne sme se ljepljenje na temperaturi nižoj od +10°C. Najčešće je dovoljan samo jedan sloj ljepljenja. Kod ljepljenja tvrdih ili egzotičnih vrsta drva, preporučuje se nanos od dva sloja ljepljenja.

Potrošnja: 120-200 g/m²

Otvoreno vrijeme: 6-10 min.

Dodati propisanu količinu učvršćivača i mješati dok se ne postigne dobra mješavina. Nakon proteka vremena trajanja u posudi ostatak ljepljenja se može koristiti kao D3 ljepljenje, ili ponovnim dodavanjem učvršćivačem kao D4 ljepljenje.

Klebit 303

Pritisak lijepljenja:

0,7-1,0 N/mm² kod lijepljenja lamela ili drvenih slojeva.

Vrijeme pritiska za lijepljenje:

Lijepljenje fuga (20°C)	od 15 min.
Lijepljenje fuga (predgrejano) (50°C)	od 5 min.
lijepljenje fuga (80°C)	od 2 min.
Lijepljenje ravnih površina (HPL-ploče) (20°C)	15-20 min.
Lijepljenje ravnih površina (HPL-ploče) (50°C)	oko 5 min.
Lijepljenje ravnih površina (80°C)	1-2 min.

Kod korištenja dvokomponentnog lijepila navedena produžiti za oko 50%. Pjenjenje mješavine ne smanjuje kvalitet lijepljenja i može se laganim mješanjem izbjeći. Lijepljenje prozora ili drugih okvira lakše je s pomoćnim učvršćenjima spoja. Prema zahtjevima norme DIN EN 204 konačna čvrstoća spoja postiže se nakon 7 dana.

Drvo i drvne prerađevine su prirodni materijali kod kojih, zavisno od područja rasta drveta i specifičnim karakteristikama drveta, u pojedinim slučajevima može doći do lagane promjene boje.

Čišćenje

Čišćenje alata za rad čistom vodom.

Veličine pakiranja

KLEIBERIT 303:

plastična kanta 4,5 kg neto, 10 kg neto, 28 kg neto, karton: 12 flaša za prskanje po 0,5 kg neto.

KLEBIT Turboučvršćivač 303.5:

Karton: 12 limenih flaša s po 0,5 kg neto
12 limenih flaša po 0,7 kg neto
Uz pakovanje je priložena i mjerica.

Skladištenje

Obe komponente mogu se pri 20°C i u originalnoj ambalaži skladištiti oko godinu dana. Ljepilo podnosi temperature do -30°C. Pre upotrebe potrebno je ljepilo dovesti na sobnu temperaturu i promješati.

EX 0309

Zbrinjavanje ostataka lepila i ambalaže

Tekući ostaci lepila CPB = hemisko-fizičko zbrinjavanje
 (šifra zbrinjavanja otpada 57303) SAV = spaljivanje posebnog otpada
 Tekući ostaci učvršćivača SAV = spaljivanje posebnog otpada
 (šifra zbrinjavanja otpada 55905) SAD = otpad za posebnu deponiju
 Ostaci učvršćenog lepila i učvršćivala HMV = spaljivanje kućnog otpada
 (šifra zbrinjavanja otpada 55905) HMD = otpada za kućnu deponiju
 Naša ambalaža izrađena je od materijala koji se može reciklirati. Dobro ispražnjena ambalaža može se ponovo iskoristiti.

Servis

Ukoliko imate pitanja vezana uz naše proizvode, možete nam se obratiti u svakom trenutku. Naši podaci baziraju na našim dosadašnjem iskustvu i nisu obećanja pogodnosti u smislu BGH presude. Ispitajte sami, dali naš proizvod odgovara Vašim namerama. Odgovornost, koja prelazi vrednost našeg proizvoda, nemože se iz ovog izvođenja zaključiti, takođe i upotreba mašeg bezplatnog i neobaveznog na Vaše raspolaganje postavljenog savetovališta ne podleže gore navedenoj odgovornosti.