

# KLEIBERIT 300.0

**Індустріальний клей для вологостійких сполучень відповідно до DIN EN 204, якість склеювання D3**

## Область застосування

- Склеювання вікон і дверей
- Склеювання по пласти HPL-плит
- Склеювання по пласти роздільних стінок і виготовлення елементів
- Склеювання твердих і екзотичних порід деревини, наприклад, при виробництві сходів
- Придатний для склеювання шпону
- Високочастотне склеювання

## Переваги

- У якості однокомпонентного клею – поставляється у готовому вигляді
- У якості двокомпонентного клею – задовольняє максимальним вимогам
- Придатний для теплого і холодного склеювання
- Короткий час пресування

## Властивості клейового з'єднання

- KLEIBERIT 300.0 як однокомпонентний клей за DIN EN 204 відповідає групі навантаження D3
- У якості двокомпонентного клею після додавання 5% затверджувача 303.5 відповідає групі навантаження D4 (див. протокол проведення випробувань № 14-002990-PR09 від 25.11.2014, Дослідницький інститут у м. Розенхайм)
- Висока міцність зчеплення також при склеюванні твердих і екзотичних порід деревини
- Клейовий шов (у однокомпонентного клею) – щадний інструмент, безбарвний
- Клейовий шов (у двокомпонентного клею) – щадний інструмент, злегка жовтий

## Властивості клею

**Основа:** ПВА- дисперсія  
**Співвідношення суміші (вага або об'єм):**  
 Комп. А : Комп. В : 20: 1 (відповідає 5% додавання затверджувача)

### Щільність при 20°C:

Комп. А : ≈ 1,10 г/см<sup>3</sup>  
 Комп. В : ≈ 1,13 г/см<sup>3</sup>

**РН-значення:** 3 ± 0,5

**Колір клею:** білий

**Колір суміші:** білий

**Консистенція:** середньо-в'язка

**В'язкість при 20°C**

**-Брукфільд RVT Sp.6/20 об/хв:**

12.000 ± 3.000 mPa·s

**Життєздатність:**

з затверджувачем ≈ 24 год.

**Час відкритої витримки при 20°C:**

6 - 10 хвилин

**Точка біління:** + 5 °C

**Маркування:**

**клей:** Не підлягає маркуванню згідно Приписам ЄС

**затверджувач:** Підлягає маркуванню згідно Приписам ЄС. Захищати руки та очі! Бризки відразу ж змити водою! (див.паспорт безпеки)

## Способи нанесення

- Пензлем, шпателем або валиком
- Пристроями які наносять клей в рамних пресах і в установках для зрощування на міні-шип
- На установках які наносять клей

**Прилади які наносять клей повинні бути виготовлені з нержавіючої сталі або пластику**

## Нанесення

Склеюванні матеріали повинні бути очищені від пилу, знежирені і акліматизовані. Оптимальна температура переробки від +18 до +20 °C, оптимальна вологість деревини – 8-10% при склеюванні деталей для подальшого використання всередині приміщення, 10-14 % під час виробництва вікон. Не переробляти при температурі нижче +10°C.

## KLEIBERIT 300.0

Зазвичай достатньо одностороннього нанесення клею. При склеюванні деревини твердих та екзотичних порід рекомендується двостороннє нанесення!

### Витрата клею:

100 - 130 г/м<sup>2</sup> при приклеюванні шпону  
 150 - 200 г/м<sup>2</sup> при склеюванні масивної деревини.  
 Витрата клею залежить від структури поверхні і приладів, що застосовуються для нанесення клею.

**Час відкритої витримки:** 6 - 10 хвилин  
 Час відкритої витримки залежить від кількості нанесення, поглинання матеріалу, вологості деревини і повітря, а також температури приміщення.

### Життєздатність: ≈ 24 год.

Запропоновану кількість затверджувача додати в клей однорідної якості суміші. Після закінчення терміну життєздатності залишки клею можуть бути перероблені як D3 клей, або ж в залишок клею для досягнення групи навантаження D4 може бути додано відповідну кількість затверджувача.

**Тиск пресування:** 0,7-1 Н/мм<sup>2</sup> при склеюванні деревини та багатошарового пластику.

### Час пресування:

Застосування	Температура	Час пресування
Склеювання фуг	20 °C	від 15 хв.
Склеювання фуг (попередній підігрів)	50 °C	від 5 хв.
Склеювання фуг	80 °C	від 2 хв.
Склеювання по пласти HPL-плит	20 °C	15 - 20 хв.
Склеювання по пласти HPL-плит	50 °C	≈ 5 хв.
Склеювання по пласти	80 °C	1 - 2 хв.

**При використанні як двокомпонентного клею вказаний час пресування необхідно збільшити приблизно на 50%.**

Легке спінювання суміші не наносить шкоди якості склеювання і може бути усунено шляхом перемішування.

Відповідно до DIN/EN 204 остаточна міцність відповідно до груп навантаження досягається через 7 днів.

Деревина і деревні матеріали є натуральними речовинами. На підставі різного складу речовин, що містяться у деревині (залежно від місця проростання, попередньої обробки) в окремих випадках (наприклад, бук, вишня, клен) може змінюватись колір деревини.

Крім того, при склеюванні деревини, що містить танін (наприклад, дуб) і у випадку контакту з залізом (наприклад, при використанні не призначеного пристосування для пресування) також може відбутися зміна кольору.

### Очищення

Очищення обладнання, що наносить клей, і тари здійснюється водою.

### Упаковка

#### KLEIBERIT 300.0:

Коробка з 9 пляшками	по	1,0 кг нетто
Пластмасове відро		10 кг нетто
Пластмасове відро		28 кг нетто
Пластмасова бочка		130 кг нетто
Пластиковий контейнер неповоротний		1000 кг нетто

#### Затверджувач 303.5:

Коробка с 12 бляшаними пляшками	по	0,7 кг нетто
Бляшана канистра		5 кг нетто

Упаковка інших розмірів за запитом.

### Зберігання

Обидва компоненти при температурі 20 °C в оригінальній закритій упаковці зберігаються близько 1 року. Клей морозостійкий до -30 °C. Перед переробкою клей повільно довести до температури приміщення і добре перемішати.

Станом на 0315;tk; замінює попередні редакції

Знищення відходів

Код відходів 080410

Наша упаковка виготовлена за матеріалів, що переробляються. Добре випорожнена тара може використовуватись повторно.

#### Технічна консультація

Наш відділ консультацій з технічного застосування завжди до Ваших послуг. Наші дані засновані на нашому досвіді і не є гарантією у світлі судового законодавства Федерального суду Німеччини. Перевірте самі, чи підходить Вам наш продукт. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту, а також безкоштовних порад і консультацій, що надаються нами.