

KLEIBERIT 300.0 colle PVAC D3

Colle industrielle pour collages résistants à l'eau selon DIN EN 204, qualité de collage D 3.

Domaine d'application

- Collage de portes et fenêtres
- Collage de surfaces de panneaux stratifiés
- Collage de surfaces pour cloisons et d'éléments sandwich
- Collage de bois durs et exotiques, par exemple construction d'escaliers
- Adapté pour le placage
- Collage haute fréquence

Avantages

- Monocomposante : prête à l'emploi
- Bicomposante : satisfait à de très fortes contraintes
- Convient au collage à chaud et à froid
- Temps de pressage court

Caractéristiques du collage

- Monocomposante, KLEIBERIT 300.0 correspond au groupe de contraintes D3 selon DIN EN 204
- Bicomposante avec 5% de durcisseur 303.5, elle correspond au groupe de contraintes D4 (certificat d'essais n° 14-002990-PR09 du 25.11.2014 de l'institut de Rosenheim)
- Pouvoir adhésif élevé, même pour bois durs et exotiques
- Monocomposante : joint de colle ferme, incolore
- Bicomposante : joint de colle ferme, jaunâtre

Caractéristiques de la colle

Base :	dispersion PVAC
Rapport de mélange (poids ou volume)	comp.A : comp.B : 20 : 1 (avec addition de 5% de durcisseur)
Densité à 20°C :	comp.A = env. 1,10 g/cm ³ comp.B = env. 1,13 g/cm ³
pH du mélange :	3 ± 0,5
Couleur de la colle :	blanc
Couleur du mélange :	blanc
Consistance :	viscosité moyenne
Viscosité à 20°C -Brookfield RTV br. 6/20 tr/mn:	12.000 ± 3.000 mPa·s
Vie en pot :	avec durcisseur env. 24h
Temps ouvert à 20 °C :	6 - 10 mn
Point blanc :	env. + 5 °C

Identification de la colle :

Non soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne

Identification du durcisseur :

Soumis à une identification selon les règles en Union Européenne. Protéger les mains et les yeux ! Nettoyer les éclaboussures immédiatement avec de l'eau. (Consulter notre fiche de données de sécurité).

Méthodes d'application

- Manuellement au pinceau, à la spatule ou au rouleau encolleur
- Systèmes encolleurs de cadreuses et d'installations pour aboutage
- Encolleuses automatiques

Les outils d'application doivent être en acier inoxydable ou en matière plastique.

Application

Les matériaux à coller doivent être exempts de poussière, d'huile et de graisse et climatisés. La température d'application la plus favorable se situe entre 18 et 20 °C, l'humidité du bois la plus favorable se situe entre 8 et 10 % en intérieur et entre 10 et 14% pour la pose de fenêtres. Ne pas travailler en-dessous de + 10 °C. En général, une application en simple enduction est suffisante. Pour le collage de bois durs et exotiques, une double enduction est conseillée.

300.0

Grammage :

100 - 130 g/m² pour les travaux de placage
150 - 200 g/m² pour les collages de bois massifs
Le grammage dépend de la structure de la surface à encoller et de la méthode d'application.

Temps ouvert : 6 - 10 minutes

Le temps ouvert dépend du grammage, la capacité d'absorption des matériaux, de l'humidité contenue dans le bois et dans l'air, et de la température.

Vie en pot : env. 24 heures

Ajouter la quantité de durcisseur prescrite et remuer jusqu'à l'obtention d'un bon mélange. Après écoulement de la vie en pot, les restes du mélange peuvent être utilisés en tant que colle D3 ou en rajoutant du durcisseur en tant que D4.

Pressage :

0,7 - 1 N/mm² pour le collage de lamellés-collés ou stratifiés.

Temps de pressage :

Application	T°C	Temps de pressage
Collage de joints	20°C	à partir de 15 min
Collage de joints (préchauffé)	50°C	à partir de 5 min
Collage de joints	80°C	à partir de 2 min
Collage de surface panneaux stratifiés	20°C	15-20 min
Collage de surface panneaux stratifiés	50°C	env. 5 min
Collage de surface panneaux stratifiés	80°C	1-2 min

Pour une utilisation en tant que colle bicomposante, augmenter les temps indiqués d'environ 50%.

Si le mélange mousse légèrement, il suffit de bien mélanger. La qualité du collage reste inchangée.

La résistance finale du collage correspondant au groupe de contraintes selon DIN EN 204 est obtenue après 7 jours environ.

Le bois et ses dérivés sont des produits naturels. En raison des différentes compositions du bois (suivant sa région de croissance et son prétraitement) dans certains cas (hêtre, cerisier, érable à sucre) les colorations peuvent se modifier. Pour les collages de bois contenant du tanin (par exemple : chêne) en contact avec du fer (par exemple mécanisme de pressage inadapté), la couleur peut également s'altérer.

Nettoyage

Machines, outils et conditionnements peuvent être nettoyés avec de l'eau.

Conditionnement

KLEIBERIT 300.0 :

Seau en matière plastique de 10 kg net
Seau en matière plastique de 28 kg net
Fût en matière plastique de 130 kg net
Container en matière plastique de 1.000 kg net

Durcisseur 303.5 :

Carton de 12 flacons métalliques de 700gr net
Jerrycan métallique de 5 kg net

Autres conditionnements sur demande.

Stockage

Les deux composantes peuvent être stockées à 20°C durant un an environ dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

La colle résiste au gel jusqu'à - 30 °C. Avant emploi, porter progressivement à température ambiante et bien remuer.

TC0315; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.