

КЛЕЙБЕРИТ 114.5

Клей на основе растворителя

Область применения

Склеивание нижеуказанных материалов между собой, а также с древесными материалами, металлами и минеральными материалами:

- **Синтетических материалов:**
Очень хорошая совместимость с PMMA, PA, PC, ABS, NBR, PS, керамикой; GFK-эпоксидной смолой, GFK-полиэфиром, HPL-слоистым материалом, CPL-слоистым материалом и т.д.
Не предназначен для склеивания вспененного полистирола
- **Металлов:**
Электролитической оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни, свинцовой фольги и пр.
- **Минеральных материалов:**
Стекла, керамики и т.д.
- Шпона, кожи, искусственной и прессованной кожи

Свойства клеевого соединения

Возможность переработки:
сразу же после склеивания благодаря высокой начальной прочности

Окончательная прочность:
достигается в теченир 3 дней

Старение: нет тенденции к охрупчиванию

Термостойкость:
ок. 80 °C без отвердителя,
до 100 °C с отвердителем

Хорошая устойчивость клеевой пленки к:
алифатическим углеводородам,
спирту, воде, водным растворам
щелочи и неокисленным кислотам

Свойства клея

Основа: полихлоропрен
Растворитель: смесь
Плотность: ок. 0,87 г/см³
Вязкость, Брукфильд Sp. 3/20 об/мин.:
2.800 ± 300 мПа·с

Цвет: бежевый
Консистенция: наносится намазыванием
Разбавитель: КЛЕЙБЕРИТ 820.0

Отвердитель: для приклеивания металлов:
КЛЕЙБЕРИТ 801.0
для приклеивания ПВХ, шпона:
КЛЕЙБЕРИТ 802.0

Жизнеспособность с отвердителем:
4 - 6 часов

Время обдува: без отвердителя: 10-15 минут

Маркировка: подлежит маркировке согласно
Нормам ЕС
(см. паспорт безопасности)

Способы нанесения

- Кистью, зубчатым шпателем или ракелем
- Специальными вальцевыми клеенаносящими машинами

Нанесение

Склеиваемые материалы должны быть сухими, чистыми и обезжиренными. Металлическая поверхность должна быть основательно очищена от жира или отшлифована. Перед переработкой все материалы должны быть акклиматизированы. Оптимальная температура переработки +18 – 20 °C. Не перерабатывать клей при температуре ниже +15 °C. Оптимальная влажность древесины 8 – 12 %.

Перед переработкой клей следует перемешать до однородной массы. Разводить клей следует только КЛЕЙБЕРИТ 820.0. Путем добавления 3% отвердителя КЛЕЙБЕРИТ 801.0 или 802.0 повышается прочность схватывания с металлами, устойчивость к воздействию химикалий и влажности, а также повышается термостойкость.

КЛЕЙБЕРИТ 114.5

Клей наносится равномерно на обе склеиваемые поверхности. Нанесенный клей должен обдуваться воздухом в течение 10-15 минут до образования клеевой пленки. Время обдува зависит от количества нанесенного клея, температуры и скорости обдува.

Клеевая пленка к моменту склеивания не должна давать нитей, клей должен давать только отлип (пальцевый метод).

Расход: 125-150 г/м² на каждую сторону склеиваемой поверхности.

Клей прекращают наносить, когда после выдержки на воздухе образуется сплошная клеевая пленка.

Склеиваемые детали точно соединить. Последующая корректировка деталей невозможна. Склеивание осуществлять под большим контактным давлением; эластичные материалы спрессовываются под давлением минимум 0,3 Н/мм², более жесткие материалы минимум 0,5 Н/мм². Для прессования достаточно нескольких секунд.

Дальнейшая переработка возможна сразу же после склеивания. Окончательная прочность при использовании клея с отвердителем достигается после ок. 3 суток.

Очистка

Рабочие аппараты можно очищать с использованием КЛЕЙБЕРИТ 820.0.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 114.5:

Коробка 10 емкостей	по 0,7 кг нетто
Жестяная канистра	4,5 кг нетто
Жестяное ведро	25 кг нетто

Очиститель

КЛЕЙБЕРИТ 820.0:

Коробка с 12 бутылками	по 0,8 кг нетто
Жестяная канистра	4,5 кг нетто

Отвердитель

КЛЕЙБЕРИТ 801.0:

Бутылка	0,250 кг нетто
Бутылка	0,940 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ 802.0:

Бутылка	0,250 кг нетто
Бутылка	1 кг нетто

Упаковка прочих размеров по запросу.

Хранение

Клей хранить при температуре не ниже -5 °C и не выше +30 °C.

Воздействие температуры ниже -5 °C ведет к загустению клея. В этом случае клей перед переработкой медленно довести до температуры переработки +18 °C – +20 °C. непрямым воздействием тепла.

КЛЕЙБЕРИТ 114.5 в закрытой упаковке при температуре от +15 до +25 °C хранится ок. 12 месяцев.

Перед переработкой перемешать.

По состоянию на 13.08.2020; заменяет предыдущие редакции

Уничтожение отходов

Код отходов 080409

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.