

KLEIBERIT 114.5

Mnohostranně použitelné kontaktní lepidlo na bázi polychloroprenu s vysokou pevností a dobrou tepelnou odolností.

Oblast použití

Lepení následujících materiálů navzájem, popř. na dřevěné materiály, kovy a minerální materiály

- **Plasty:** velmi vhodné pro PMMA, PA, PC, ABS, NBR, PS, keramiku GFK epoxidovou pryskyřici, GFK polyester, HPL, CPL apod. Technicky možné: PE, PP, CR, EPDM

Není vhodné pro pěnění polystyrén

- **Kovy:** elektrolyticky pozinkovaná ocel, hliník, měď, mosaz, olověné fólie, apod.
- **Minerální materiály:** sklo, keramika apod.
- **Dýhy,** kůže, koženka a lisované kůže.

Vlastnosti lepeného spoje

Opracovatelnost:	okamžitě po slepení, z důvodu vysoké počáteční pevnosti
Konečná pevnost:	dosažena po 3 dnech
Stárnutí:	nemá tendenci ke křehnutí
Tepelná odolnost:	ca. 80°C bez tužidla až 100°C s tužidlem

Dobrá odolnost

lepidlového filmu proti: alifatickým uhlovodíkům, alkoholu, vodě, zředěným luhům a neoxidujícím kyselinám

Vlastnosti lepidla

Báze:	Polychloropren
Rozpouštědlo:	směs
Hustota:	ca. 0,87 g/cm ³
Viskozita, Brookfield	
Sp. 4/20 Upm:	2.800 ± 300 mPa.s
Barva:	běžová
Konzistence:	roztíratelná
Ředidlo:	KLEIBERIT čistič + ředidlo C 820.0
Tužidlo:	pro lepení kovu: KLEIBERIT H 801. pro lepení PVC, dýhy: KLEIBERIT F 802
Doba použitelnosti:	s tužidlem 4-6 hodin
Označení:	povinné dle směrnic EU, snadno hořlavé, třída nebezpečnosti A1, Bez obsahu aromátů, jako např. toluenu. (viz bezpečnostní list)

Nanášecí metody

- štětcem, zubovou stěrkou nebo raklí
- speciální válcovou nanášečkou

Zpracování

Lepené materiály musí být suché, zbavené prachu, oleje a mastnoty. Kovové plochy důkladně odmastit, popř. zbrousit. Všechny materiály před zpracováním klimatizovat. Nejvhodnější teplota zpracování je 18-20°C, nezpracovávat pod 15°C. Nejvhodnější vlhkost dřeva je 8-12%.

Lepidlo před použitím promíchat, až je homogenní. Zředění lepidla pouze ředidlem KLEIBERIT C 820. Přimícháním 3% tužidla KLEIBERIT H 801 nebo F 802 se zlepší přilnavost na kovech, odolnost vůči chemikáliím a vlhkosti, jakož i tepelná odolnost.

Lepidlo nanést rovnoměrně na obě lepené plochy. Nanesený film lepidla musí 10 – 15 minut odvětrat. Odvětrávací doba je ovlivněna množstvím nánosu, teplotou a pohybem vzduchu.

Lepidlový film nesmí v okamžiku lepení tahat vlákna, musí ale ještě být lepidlový (test prstem).

Spotřeba: 125 – 150 g/m²

Nános je dostačující, pokud je po odvětrání viditelný uzavřený lepidlový film.

Lepené díly přesně spojit. Dodatečná korekce není možná. Lepení provést vysokým tlakem, u flexibilních materiálů min. 0,3 N/mm², u houževnatých materiálů min. 0,5 N/mm². Jako lisovací čas stačí několik sekund.

Další zpracování lepených dílů lze provést okamžitě. Konečná pevnost při směsi s tužidlem je dosažena ca. po 3 dnech.

KLEIBERIT 114.5

Čištění

Pracovní nářadí lze očistit čističem KLEIBERIT Reiniger 820.0.

Velikosti balení

KLEIBERIT Kontaktkleber C114/5:

Karton	10x0,7 kg netto
Plech. kanistr	4,5 kg netto
Plech. vědro	25,0 kg netto

KLEIBERIT Reiniger 820.0 bez toluenu:

Karton	12x0,8 kg netto
Plech. kanistr	4,5 kg netto
Plech. vědro	26,0 kg netto

tužidlo KLEIBERIT H 801.0:

Láhev	0,25 kg netto
Láhev	0,94 kg netto

tužidlo KLEIBERIT F 802.0:

Láhev	0,25 kg netto
Láhev	1,0 kg netto

Jiná balení na vyžádání.

Skladování

Lepidlo by se nemělo skladovat pod teplotou -5°C a nad +30°C.

V případě skladování pod -5°C dochází k zahuštění lepidla. Toto je pak třeba nepřímým teplem přivést na teplotu zpracování +18°C až +20°C.

Kontaktní lepidlo KLEIBERIT C114/5 lze v originálním obalu skladovat po dobu ca. 12 měsíců.

Před zpracováním promíchat.

Stav xv 0311; nahrazuje dřívější vydání